

ERMAK CNC HAP 1270x40 (1125-9308367)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2010

Maschinennr.
1125-9308367

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- CNC-Steuerung CYBELEC "DNC 60 PS"
- * schwenkbares Bedienpult, vorne links
- * Werkzeug- & Programmbibliothek
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
- * Verfahrweg X = 800 mm
- * 2x manuell verstellbare Anschlagfinger (R+Z Achse)
- * Hinteranschlag auf Kugelumlaufspindeln
- CNC gesteuerte Achsen Y1 - Y2 - X
- Rehfuß-Oberwerkzeug System "A" mit Schnellwechselklemmung
- * zusätzliche Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- 4V Universalmatrizenblock mit Matrzenschuh 60er Aufnahme
- 2x verschiebbare Material-/Auflegearm ("Sliding System")
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine
- FIESSLER AKAS-Laser Schutzeinrichtung vor der Maschine
- 1x freibeweglicher Doppelfußtaster

- Bedienungsanleitung (PDF)

Technische Angaben

Druck:	40.0 t
Abkantlänge:	1270 mm
Ständerweite:	1000 mm
Ständerausladung:	200 mm
Hub:	100 mm
Einbauhöhe:	308 mm
Zustellgeschwindigkeit:	150 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	1-10 mm/sec
Rückzuggeschwindigkeit:	100 mm/sec
Tischbreite:	100 mm
Tischhöhe:	900 mm
Steuerung:	DNC 60 PS
Ölinhalt:	100 l
Spannung:	400 V
Gesamtleistungsbedarf:	5.5 kW
Maschinengewicht ca.:	2750 kg

Maschinenbilder







Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg

Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen

Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle

Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de