

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

ERMAK CNC HGD 3100-10 (1125-7348)



Steuerungsart CNC

Baujahr NEU

Maschinennr. 1125-7348

Hersteller/Fabrikant ERMAK

Lagerort 49779 Niederlangen

schwere elektr. / hydraulische CNC Schwingschnittschere

- * mit CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
- * mit elektr. / hydr. Schnittspaltverstellung

Ausstattung:

- CNC elektr. / hydraulische Schwingschnittschere
- CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell CybTouch 8
- * Hinteranschlagvorwahl X Achse
- * Schnittspaltverstellung
- * Stückzahl
- * Schnittlängenbegrenzung
- * Materialvorwahl, inkl. Blechstärke
- * Schnittlinienbeleuchtung
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 1.000 mm (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * autom. hochklappbar bei max. Verfahrweg, für längere Zuschnitte
- 1x Seitenanschlag

- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch

Technische Angaben

Blechbreite: 3100 mm Blechstärke: 10 mm Hinteranschlag: 1000 mm Ausladung: 350 mm 2,0 ° Schnittwinkel: Niederhalter: 14 Stk Hubzahl: 13 Hub/min Gesamtleistungsbedarf: 22 kW

Raumbedarf ca.: 4050 x 2500 x 2170 mm

Maschinengewicht ca.: 10575 kg

Maschinenbilder







Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de





