Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ERMAK CNC HGD 3100-10 (1125-8321061)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8321061

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Der Hersteller ERMAK bietet Ihnen mit der hydraulischen Schwingschnittschere Modellreihe HGD eine robuste und langlebige Maschine für die wirtschaftliche Bearbeitung von Blechen. Mit dieser kompakten Allround-Maschine können Sie Ihre Produktivität steigern. Die hydraulische Schwingschnittschere Modell HGD unterstützt Sie bei präzisen, schnellen und kosteneffizienten Zuschnitten in Ihrem täglichen Arbeitsablauf. Durch die Verwendung hydraulischer Niederhalter zur Fixierung des Blechs und den Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen wird ein ergonomisches und effizientes Schneiden für Ihren Bediener gewährleistet. Die CNC-Steuerung ermöglicht die Verwendung von verschiedenen Blecharten, die bereits in der Materialbibliothek hinterlegt sind. Nach Auswahl der maximalen Dicke wird der optimale Schnittspalt automatisch per CNC Steuerung elekro-hydraulisch eingestellt, kann aber auch manuell angepasst werden. Die Position und Rückzugsfunktion des motorischen Hinteranschlags können einfach per Touchscreen eingestellt werden. Darüber hinaus bietet die Steuerung einen Speicher für Schneidprogramme mit Schnittfolgen.

---

robuste elektro-hydraulische CNC Schwingschnittschere
* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittspaltverstellung

Ausstattung:
- CNC elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
* Schnittspaltverstellung
* Stückzahl
* Schnittlängenbegrenzung
* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5,0 - 1.000 mm (X Achse)
* auf Kugelumlaufspindeln
* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
* Positioniergenauigkeit 0,1 mm
* Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

Technische Angaben

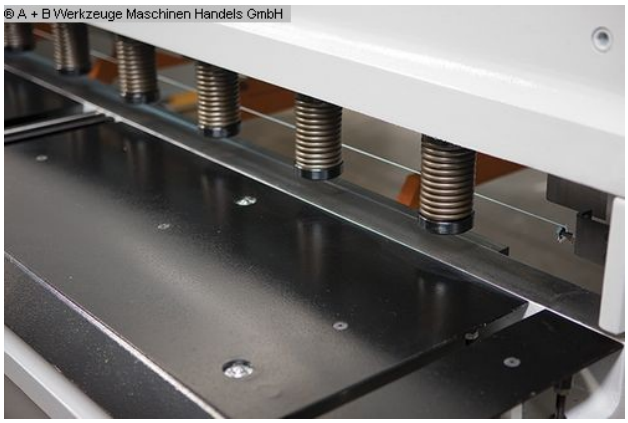
Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	10,0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	6,0 mm
Niederhalter:	14 Stück
Hubzahl:	13 Hub/min
Ölinhalt:	260 ltr.
Schnittwinkel:	2,0 °
Ausladung:	350 mm
Motorleistung:	22,0 kW
Hinteranschlag - verstellbar:	1.000 mm
Gewicht:	10.575 kg.
Abmessung L-B-H:	4,05 x 2,5 x 2,17 m

Maschinenbilder

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH