Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ERMAK CNC HGS 3100-6 HH MONO (1125-8321044)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8321044

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Der Hersteller ERMAK bietet Ihnen mit der hydraulischen Schwingschnittschere Modellreihe HGS eine robuste und langlebige Maschine für die wirtschaftliche Bearbeitung von Blechen. Mit dieser kompakten Allround-Maschine können Sie Ihre Produktivität steigern. Die hydraulische Schwingschnittschere Modell HGS unterstützt Sie bei präzisen, schnellen und kosteneffizienten Zuschnitten in Ihrem täglichen Arbeitsablauf. Durch die Verwendung hydraulischer Niederhalter zur Fixierung des Blechs und den Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen wird ein ergonomisches und effizientes Schneiden für Ihren Bediener gewährleistet. Die CNC-Steuerung ermöglicht die Verwendung von verschiedenen Blecharten, die bereits in der Materialbibliothek hinterlegt sind. Nach Auswahl der maximalen Dicke wird der optimale Schnittspalt automatisch per CNC Steuerung elekro-hydraulisch eingestellt, kann aber auch manuell angepasst werden. Die Position und Rückzugsfunktion des motorischen Hinteranschlags können einfach per Touchscreen eingestellt werden. Darüber hinaus bietet die Steuerung einen Speicher für Schneidprogramme mit Schnittfolgen.

---

robuste elektro-hydraulische CNC Schwingschnittschere

* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung

* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittspaltverstellung

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :

* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
* Schnittspaltverstellung
* Stückzahl
* Schnittlängenbegrenzung
* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr

- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5,0 - 1.000 mm (X Achse)

* auf Kugelumlaufspindeln
* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
* Positioniergenauigkeit 0,1 mm
* Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.

- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter

* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß

- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

** inklusive Sonderausstattung :

- pneumatische Blechhochhaltevorrichtung für Dünnblechzuschnitte

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	6,0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	4,0 mm
Ständerweite:	3100 mm
Hubzahl:	18 Hub/min
Niederhalter:	14 Stück
Ölinhalt:	150 ltr.
Schnittwinkel:	1,2 °
Steuerung:	CYBELEC CybTouch
Gesamtleistungsbedarf:	11,0 kW
Gewicht:	6300 kg
Abmessung L-B-H:	4.000 x 2.100 x 1.640 mm

Maschinenbilder

HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

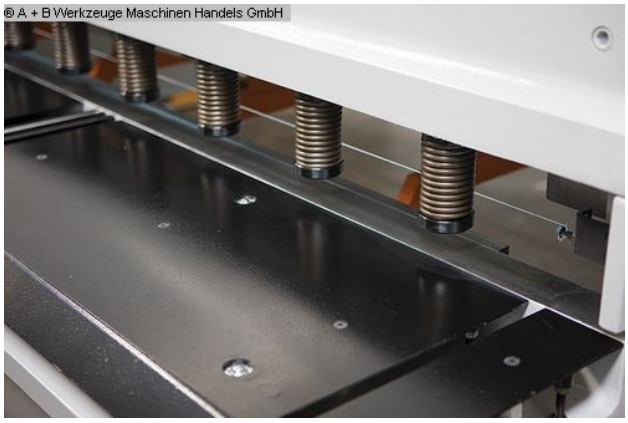
Maschinen

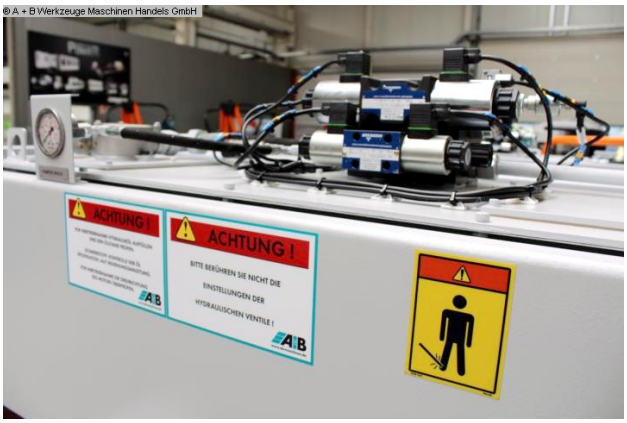
www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de





Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de