

## ERMAK CNC HGS 3100-8 HH MONO (1125-9325430)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
2017

**Maschinennr.**  
1125-9325430

**Hersteller/Fabrikant**  
ERMAK

**Lagerort**  
48683 Ahaus

- \*\* aus einer Instandhaltungswerkstatt
- \*\* Neupreis inkl. Zubehör ca. 55.000 Euro
- \*\* Sonderpreis auf Anfrage

-----  
robuste elektro-hydraulische CNC Schwingschnittschere  
\* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung  
\* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittpaltverstellung  
-----

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 6"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
  - \* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
  - \* Schnittpaltverstellung
  - \* Stückzahl

- \* Schnittlängenbegrenzung
- \* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
- \* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
  - motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5.0 - 1.000 mm (X Achse)
- \* auf Kugelumlaufspindeln
- \* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
- \* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
- \* Positioniergenauigkeit 0.1 mm
- \* Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
  - 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
  - 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
  - Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
  - aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- \* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
  - Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
  - BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
  - SIEMENS-Elektroanlage
  - Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
  - 1x freibeweglicher Fußschalter
  - CE-Zeichen/Konformitätserklärung
  - Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

\*\* inklusive Sonderausstattung :

- pneumatische Blechhochhaltevorrichtung für Dünnblechzuschnitte

## Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	8.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	6.0 mm
Ständerweite:	3100 mm
Niederhalter:	14 Stück
Hubzahl:	16 Hub/min
Ölinhalt:	150 ltr.
Schnittwinkel:	1.2 °
Steuerung:	CYBELEC
Gesamtleistungsbedarf:	15.0 kW
Gewicht:	7350 kg
Abmessung L-B-H:	4000 x 2100 x 1640 mm

## Maschinenbilder





