

ERMAK CNC HVR 3100-13 (1125-9325422)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2008

Maschinennr.
1125-9325422

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

** aktueller Neupreis ca. 80.000 Euro

** Sonderpreis auf Anfrage

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=K4ymYMIJ7_Y

robuste elektro-hydraulische CNC Blechtafelschere "Kulissengeführt"

- * inklusive CYBELEC "DNC 60 CUT" Steuerung
- * inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittpaltverstellung
- * inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Tafelschere "kulissengeführt"
- inklusive CYBELEC CNC Controller, Modell "DNC 60"
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5.0 - 1.000 mm (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte

* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")

* Positioniergenauigkeit 0.1 mm

* ca. Verfahr-Geschwindigkeit 80.0 mm/sek.

- elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung

- elektro-hydraulische Schnittpaltverstellung

- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala

- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala

- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch

- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter

- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage

- SIEMENS-Elektroanlage

- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)

- hintere Blechrutsche (Einlegebleche)

- 1x freibeweglicher Fußschalter

- CE-Zeichen

- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	13.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	8.0 mm
Niederhalter:	14 Stück
Hubzahl:	11 - 20 Hub/min
Ölinhalt:	310 ltr.
Schnittwinkel:	0.05 - 2.0 °
Ausladung:	350 mm
Tischhöhe:	900 mm
Gesamtleistungsbedarf:	22.0 kW
Maschinengewicht ca.,:	13400 kg
Abmessung L-B-H:	5.110 x 2.570 x 2.400 mm

Maschinenbilder





