Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ERMAK CNC HVR 3100-6 (1125-8328113)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8328113

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Der Hersteller ERMAK bietet Ihnen mit der hydraulischen-kulissengeführten Blechtafelschere Modellreihe HVR eine robuste und langlebige Maschine für die wirtschaftliche Bearbeitung von Blechen. Mit dieser kompakten Allround-Maschine können Sie Ihre Produktivität steigern. Die hydraulische Tafelschere Modell HVR unterstützt Sie bei präzisen, schnellen und kosteneffizienten Zuschnitten in Ihrem täglichen Arbeitsablauf. Durch die Verwendung hydraulischer Niederhalter zur Fixierung des Blechs und den Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen wird ein ergonomisches und effizientes Schneiden für Ihren Bediener gewährleistet. Die CNC-Steuerung ermöglicht die Verwendung von verschiedenen Blecharten, die bereits in der Materialbibliothek hinterlegt sind. Nach Auswahl der maximalen Dicke & Materialart wird der optimale Schnittspalt & Schnittwinkel automatisch per CNC Steuerung elekro-hydraulisch eingestellt, kann aber auch manuell angepasst werden. Die Position und Rückzugsfunktion des motorischen Hinteranschlags können einfach per Touchscreen eingestellt werden. Darüber hinaus bietet die Steuerung einen Speicher für Schneidprogramme mit Schnittfolgen.

---

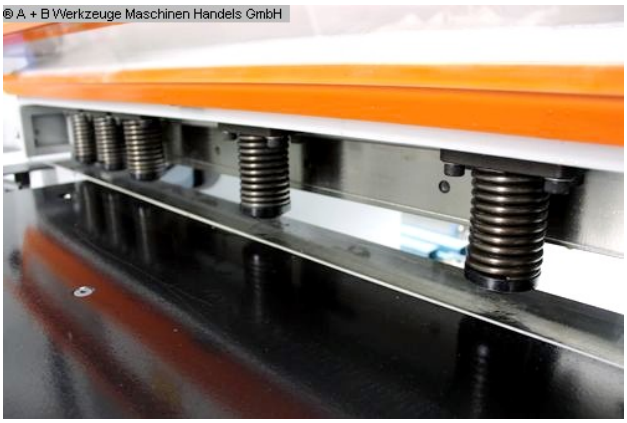
robuste elektro-hydraulische CNC Blechtafelschere "Kulissengeführt"
* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittspaltverstellung
* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
---

Ausstattung:
- CNC elektro-hydraulische Tafelschere "kulissengeführt"
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
* Schnittspaltverstellung
* Stückzahl
* Schnittlängenbegrenzung
* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5,0 - 1.000 mm (X Achse)
* auf Kugelumlaufspindeln
* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
* Positioniergenauigkeit 0,1 mm
* ca. Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	6,0 mm
Ständerweite:	3.100 mm
Niederhalter:	14 Stück
Hubzahl:	16 - 24 Hub/min
Ölinhalt:	150 ltr.
Schnittwinkel:	0,5 - 1,5 °
Blechstärke bei Niro-Stahl:	4,0 mm
Ständerausladung:	350 mm
Motorleistung:	11,0 kW
Maschinengewicht ca,:	7.060 kg
Abmessung L-B-H:	4100 x 2200 x 2190 mm

Maschinenbilder



HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

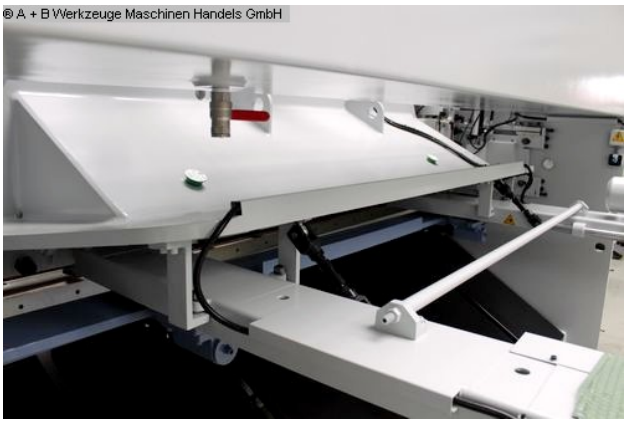
Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de