

## ERMAK ECO BEND EXPERT 200/3 (1125-8301071)



**Steuerungsart**  
CNC

**Maschinennr.**  
1125-8301071

**Hersteller/Fabrikant**  
ERMAK

**Lagerort**  
Ahaus

-----  
ECO EXPERT CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit

- \* DELEM CNC Steuerung
  - \* CNC gesteuerte Achsen : Y1 + Y2 + X Achse
  - \* manuelle Tischbombierung
- 

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T"
- \* schwenkbare Bedienung vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 und X
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag
- \* Verfahrweg X Achse .. 800 mm
- \* Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 230 mm/s
- \* auf Kugelumlaufspindeln

- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug : ROLLERI 135.85.R08, "System A"
- \* inklusive Schnellwechsellklemmung
- \* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- 1x universal wendbarer Matrizenblock
- manuelle Tischbombierung, inkl. analoger Werteanzeige
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine ( inkl. FPSC )
- Lichtschranke hinter der Maschine
- 2x vordere, stabile Auflegearme
- SIEMENS - Elektroanlage
- BOSCH/HOERBIGER Hydrauliksystem
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

## Technische Angaben

Druck:	200 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Ständerausladung:	250 mm
Stößelgeschwindigkeit:	100 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	75,0 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	7,0 mm/min
Arbeitshub:	180 mm
Einbauhöhe:	415 mm
Ölinhalt:	200 ltr.
Tischhöhe:	900 mm
Betriebsspannung:	400 Volt
Abmessung L-B-H:	4450x2050x2650 mm

## Maschinenbilder



**Papenburg**  
 Heinz Sanders GmbH  
 Friederikenstraße 100  
 26871 Papenburg  
 info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**  
 Heinz Sanders GmbH  
 Fresenburger Weg 4  
 49779 Niederlangen  
 maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**  
 Heinz Sanders GmbH  
 Robert-Bosch-Straße 9  
 48480 Spelle  
 spelle@heinz-sanders.de

