

ERMAK ECO BEND EXPERT 3.160 (1125-8308097)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8308097

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

ECO EXPERT CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit

- * DELEM CNC Steuerung
 - * CNC gesteuerte Achsen : Y1 + Y2 + X Achse
 - * manuelle Tischbombierung
-

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T"
- * schwenkbare Bedienung vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 und X
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag
- * Verfahrweg X Achse .. 800 mm
- * Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 230 mm/s
- * auf Kugelumlaufspindeln

- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
- * inklusive Schnellwechsellklemmung
- * inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
- * inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- manuelle Tischbombierung, inkl. analoger Werteanzeige
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- Lichtschanke hinter der Maschine
- 2x vordere, stabile Auflegearme
- SIEMENS - Elektroanlage
- BOSCH/HOERBIGER Hydrauliksystem
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

Technische Angaben

Druck:	160 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Ständerausladung:	250 mm
Stößelgeschwindigkeit:	90.0 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	7.5 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	80.0 mm/sec
Arbeitshub:	160 mm
Einbauhöhe:	395 mm
Tischhöhe:	900 mm
Hinteranschlag - verstellbar:	max. 800 mm
Ölinhalt:	200 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	11.0 kW
Gewicht:	7524 kg
Abmessung L-B-H:	4250 x 1900 x 2550 mm

Maschinenbilder





