

**ERMAK ECO BEND EXPERT 37.160  
(1125-8308084)**



**Steuerungsart**  
CNC

**Maschinennr.**  
1125-8308084

**Hersteller/Fabrikant**  
ERMAK

**Lagerort**  
Ahaus

-----  
ECO EXPERT CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit

- \* DELEM CNC Steuerung
  - \* CNC gesteuerte Achsen : Y1 + Y2 + X Achse
  - \* manuelle Tischbombierung
- 

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T"
- \* schwenkbare Bedienung vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 und X
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag
- \* Verfahrweg X Achse .. 800 mm
- \* Verfahrsgeschwindigkeit X Achse .. 230 mm/s
- \* auf Kugelumlaufspindeln

- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
- \* inklusive Schnellwechsellklemmung
- \* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
- \* inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- manuelle Tischbombierung, inkl. analoger Werteanzeige
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine ( inkl. FPSC )
- Lichtschanke hinter der Maschine
- 2x vordere, stabile Auflegearme
- SIEMENS - Elektroanlage
- BOSCH/HOERBIGER Hydrauliksystem
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

## Technische Angaben

Druck:	160 t
Abkantlänge:	3760 mm
Ständerweite:	3250 mm
Ständerausladung:	250 mm
Stößelgeschwindigkeit:	90.0 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	7.5 mm/min
Rückzugsgeschwindigkeit:	80.0 mm/sec
Arbeitshub:	160 mm
Einbauhöhe:	395 mm
Tischhöhe:	900 mm
Ölinhalt:	200 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gewicht:	8514 kg
Abmessung L-B-H:	4910 x 1900 x 2550 mm

## Maschinenbilder



