

ERMAK FIBERMAK SM 4000.3 x 1,5 (1125-8423115)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8423115

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- MOMENTUM GEN - 2 Fiberlaserschneidanlage 3.000 x 1.500 mm
- Resonator Ytterbium YLS 4000 compact (4 kW)
- PRECITEC PROCUTTER Laserschneidkopf
- CAD/CAM Software BECKHOFF - Controller CP 6242
- 15" Touchscreen, Tastatur, Bedienpanel, alphanumerische Tastatur
- Sammelförderer unter Schneidisch
- zusätzliche Beladungseinheit

Schneidkapazitäten :

- Normalstahl ... 20 mm
- Edelstahl ... 12 mm
- Aluminium ... 10 mm
- Messing ... 6,0 mm
- Kupfer ... 5,0 mm

Arbeitsbereich:

- max.: 3.000 x 1.500 mm

Achsen:

- Maschinen Achsen : 4 Achsen (X,Y,Z,U)
- max. Achsen Geschwindigkeit : 100 m/min (simuliert)
- Achsen Geschwindigkeit X/Y : 100 m/min (Single)
- Positionierung Genauigkeit : +- 0,03 mm/min
- Brennhöhe : 125 - 200 mm

Beladungstisch :

- Stückzahl 2 (35 sek. für das Wechseln)
- automatisches Wechseln der Tische

assistierene Gase :

- Normalstahl - Sauerstoff (0,5 - 25 bar)
- Edelstahl - Stickstoff (0,5 - 25 bar)
- Aluminium - Druckluft oder Stickstoff (0,5 - 25 bar)

inklusive :

- kompatible Absauganlage
- Lichtschranke Sicherheitseinrichtung
- Ersatzteil Grundversorgungspaket

Warum Fiberlak / Fiberlaser ?

- bis zu 3-mal schnelleres Schneiden zu anderen Lasertechnologien
- Maschinen für das Schneiden dünner Bleche
- Achsen Geschwindigkeit : erreichen bis 141 m / min.
- Beschleunigungen bis auf 2G
- Faserlaser ist die grüne Lasertechnologie
- Einsparung von mindestens 50% Energiekosten)
- Es besteht keine Notwendigkeit der Laser-Gasmischung
- Es besteht keine Notwendigkeit für optische Komponenten
- daher u.a. sehr wartungsarm
- Sparen Sie bis 50% pro Teil durch effizientere Produktion
- Erweiterte Möglichkeiten : schneiden von reflektierenden Materialien
- * wie Aluminium, Kupfer, Messing etc.,
- zusätzlich präzise Schnitte und glatte Oberflächenqualität
- Heavy-duty konstruierter Rahmen

- ausgestattet mit weltweit bekannten, langlebigen, hochwertigen Komponenten
- Kreatives Design, konstante, höchste Technologie und Qualität
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Effizienz
- Hohe Qualität
- CE Erklärung

Technische Angaben

Tischlänge:	3000 mm
Tischbreite:	1500 mm
Laserleistung in Watt:	4.000 Watt
x-Achse:	3050 mm
z-Achse:	150 mm
y-Achse:	1550 mm
Brennerköpfe:	Precitec HPSSL
Gesamtleistungsbedarf:	22,0 kW
Maschinengewicht ca.:	14.200 kg
Abmessung L-B-H:	10.360 x 5.110 x 2.310 mm

Maschinenbilder



