

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de **Spelle**Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ERMAK FIBERMAK SM 6000.3 x 1,5 (1125-7286)



Steuerungsart CNC

Baujahr NEU

Maschinennr. 1125-7286

Hersteller/Fabrikant ERMAK

Lagerort 49779 Niederlangen

Ausstattung:

- Resonator Ytterbium YLS 4000 compact
- Beckhoff Controller
- Precitec ProCutter Automatic Schneidkopf
- autom. Schmiersystem
- CAD/CAM Software LANTEK EXPERT CUT
- 17" Touchscreen, Tastatur, Bedienpanel
- Sammelförderer unter Schneidtisch
- zusätzliche Beladungseinheit

Schneidkapazitäten:

- Normalstahl 25 mm
- Edelstahl 15 mm
- Aluminium 12 mm
- Messing 8 mm
- Kupfer 8 mm

Achsen:

- Maschinen Achsen: 4 Achsen (X,Y,Z,U)
- max. Achsen Geschwindigkeit: 100 m/min (simuliert)
- Achsen Geschwindigkeit X/Y: 100 m/min (Single)
- Positionierung Genauigkeit: +- 0,03 mm/min
- Brennhöhe: 125 200 mm

Beladungstisch:

- Stückzahl 2 (35 sek. für das Wechseln)
- automatisches Wechseln der Tische
- max. Beladung 2.500 kg.

assistierene Gase:

- Normalstahl Sauerstoff (0,5 25 bar)
- Edelstahl Stickstoff (0,5 25 bar)
- Aluminium Druckluft oder Stickstoff (0,5 25 bar)

incl.:

- kompatible Absauganlage
- Sick Lichtschranke Sicherheitseinrichtung
- Ersatzteil Grundversorgungspaket

Warum Fibermak?

- bis zu 3-mal schnelleres Schneiden zu anderen Lasertechnologien
- Maschinen für das Schneiden dünner Bleche
- Achsen ausgestattet mit Linearmotoren /

Servormotoren erreichen bis 141 m /min.

- Beschleunigungen bis auf 2G
- Faserlaser ist die grüne Lasertechnologie

(Einsparung von mindestens 50%Energiekosten)

- Es besteht keine Notwendigkeit der Laser-Gasmischung
- Es besteht keine Notwendigkeit für optische

Komponenten / daher sehrwartungsarm

- Sparen Sie bis 50% pro Teil durch effizientere Produktion
- Erweiterte Möglichkeiten : schneiden von

reflektierenden Materialien

wie Aluminium, Kupfer, Messing etc.,

- zusätzlich präzise Schnitte und glatte Oberflächenqualität
- Heavy-duty konstruierter Rahmen, ausgestattet mit weltweit bekannten, langlebigen, hochwertigen Komponenten
- ERMAK gibt den Preisvorteil weiter an seine Kunden durch seine schnelle und qualitativ hochwertige Produktion
- Kreatives Design, konstante, höchste Technologie und Qualität
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Effizienz
- Hohe Qualität
- CE Erklärungrklärung

Technische Angaben

Tischlänge: 3000 mm
Tischbreite: 1500 mm

Brennerköpfe: Precitec ProCutter

Laserleistung in Watt:6000x-Achse:3050 mmz-Achse:150 mmy-Achse:1550 mmGesamtleistungsbedarf:21 kW

Abmessungen: 9190 x 3710 x 2200 mm

Maschinengewicht ca.: 11200 kg

Maschinenbilder







Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de













Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de **Spelle** Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

