

ERMAK HGD 3100 - 16 (1125-3320039)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2022

Maschinennr.
1125-3320039

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
49779 Niederlangen

NEUPREIS: ~ 70.000 EURO

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
 - * Hinteranschlagvorwahl - X Achse
 - * Schnittspaltverstellung
 - * Stückzahl
 - * Schnittlängenbegrenzung
 - * Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
 - * Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5,0 - 1.000 mm (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
- * inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
- * Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- * Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala

- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
- * Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

** inklusive Sonderausstattung :

- pneumatische Blechhochhaltevorrichtung

Technische Angaben

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Blechbreite: | 3100 mm |
| Blechstärke: | 16 mm |
| Ständerweite: | 3400 mm |
| Schnittwinkel: | 2,5 ° |
| Arbeitshöhe: | 900 mm |
| Hinteranschlag: | 1000 mm |
| Niederhalter: | 14 Stück |
| Steuerung: | CYBELEC CYB TOUCH 8 |
| Ölinhalt: | 500 l |
| Hubzahl: | 10 Hub/min |
| Gesamtleistungsbedarf: | 30 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 16100 kg |
| Raumbedarf ca.: | 4150 x 2360 x 2450 mm |

Maschinenbilder



