

ERMAK POWER BEND PRO 12.40 (1125-8308135)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8308135

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Die POWER BEND PRO Kantbank von ERMAK ist eine äußerst vielseitige, produktive und präzise gesteuerte Maschine, die in verschiedenen Abkantlängen von 1.270 mm bis zu 6.000 mm erhältlich ist. Sie bietet eine breite Auswahl an Presskräften von 40-400 Tonnen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Diese CNC-gesteuerte Kantbank kann auch als Tandem-Maschine erweitert werden, was Ihnen eine große Flexibilität bei den Kantlängen ermöglicht. Sie verfügt über zahlreiche Funktionen, die eine einfache und sichere Bedienung gewährleisten. Das robuste Maschinenkonzept in Verbindung mit der präzisen CNC-Steuerung sorgt für eine langlebige und zuverlässige Leistung. Darüber hinaus bietet die Maschine eine Vielzahl von Erweiterungs- und Ausstattungsmöglichkeiten, um sie individuell an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die CNC Grafiksteuerung DELEM DA ermöglicht eine bequeme Bedienung über Touchscreens und bietet ein umfassendes Sicherheitspaket. Die Maschine kann einfach über einen LCD-Touchscreen gesteuert werden, der am linken Schwenkarm angebracht ist. Die Biegevorgänge werden durch Betätigung eines Fußschalters gestartet. Zusätzlich zu dieser Sicherheitsmaßnahme wird der Benutzer durch

einen Sicherheitslaser im Arbeitsbereich und eine rückseitige Lichtschranke geschützt. Über die CNC-Steuerung der Kantbank werden automatisch Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, Prägekraft und Werkzeug-Sicherheitszonen berechnet.

POWER BEND PRO elektro-hydraulische Abkantpresse mit :

- * vergrößerter Einbauhöhe
 - * vergrößertem Zylinderhub
 - * vergrößerter Ausladung
-

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T" Graphik/Touchscreen
- * 2D grafische Programmierung
- * 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- * Biegefolgeberechnung
- * Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- * USB Schnittstelle
- _ CNC gesteuerte Achse : Y1 - Y2 - X - R
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag
- * Hinteranschlag mit R-Achse, auf Kugelumlaufspindeln
- * Verfahrswege : X = 800 mm // R = 250 mm
- * Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 230 mm/s
- * mit 2x manuell verstellbaren Anschlagfinger
- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
- * inklusive Schnellwechsellagerung
- * inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
- * inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulik-Komponenten
- SIEMENS Elektro-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzvorrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System (HIWIN Gleitlager)
- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

Technische Angaben

Druck:	40.0 t
Abkantlänge:	1270 mm
Ständerweite:	1050 mm
Ständerausladung:	350 mm
Einbauhöhe:	387 mm
Arbeitshub:	170 mm
Tischhöhe:	850 mm
Hinteranschlag - verstellbar:	800 mm
Verstellgeschwindigkeit:	230 mm/min
Zustellgeschwindigkeit:	140 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10.0 mm/sec
Rückzuggeschwindigkeit:	170 mm/sec
Gesamtleistungsbedarf:	5.5 kW
Maschinengewicht ca.:	3220 kg
Raumbedarf ca.:	2150 x 1650 x 2300 mm

Maschinenbilder





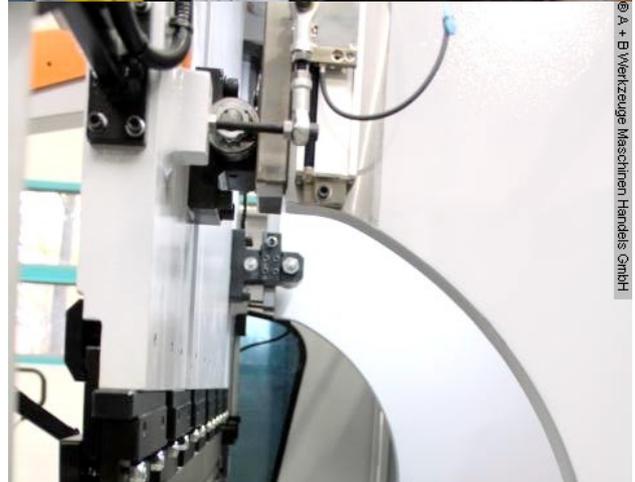
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH