

ERMAK SPEED BEND 37.175 (1125-9308225)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2012

Maschinennr.
1125-9308225

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
48683 Ahaus

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=tEIA_cgvtp0

Abkantpresse mit Sonderausstattung

- * vergrößerte Einbauhöhe
- * vergrößerter Zylinderhub
- * sowie erhöhten Biegewangengeschwindigkeiten

Ausstattung:

- robuste CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- CNC Steuerung DELEM ER 70 (Modell DA 56)
- * schwenkbares Bedientableau, vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - C (Bombierung)
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)

- * auf Kugelumlaufspindeln
- * Verfahrweg .. 800 mm
- * mit 2x manuell verstellbare Anschlagfinger
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung vom Hinteranschlag (R Achse)
- * Verfahrweg .. 250 mm
- CNC elektro-motorische Untertischbombierung
- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug, System "A" mit Schnellwechselklemmung
- * zusätzliche Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme vom Oberwerkzeug
- geteilte 4V Universalmatrize im Matrizenschuh
- diverse weitere Biegewerkzeuge (siehe Bild 9)
- BOSCH/HOERBIGER hydr. Komponenten
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtschranke hinter der Maschine
- FIESSLER AKAS-Laser Schutzeinrichtung vor der Maschine
- 2x vordere - verschiebbare Auflegearme ("Sliding-System")
- * mit T-Nute und Kippnocke
- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung
- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Druck:	175 t
Abkantlänge:	3760 mm
Ständerweite:	3250 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	180 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10.0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	160 mm/sec
Arbeitshub:	275 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Tischhöhe:	900 mm
Tischbreite:	160 mm
Ölinhalt:	300 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	15.0 kW
Gewicht:	10070 kg
Abmessung L-B-H:	4900 x 2150 x 2800 mm

Maschinenbilder



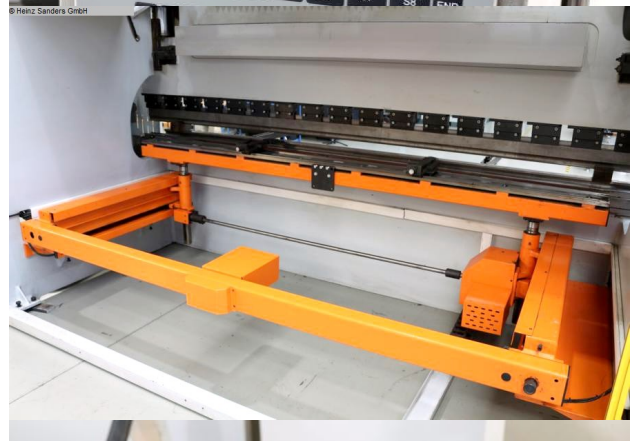
© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



