

ERMAK SPEED BEND PRO 3.220 (1125-2300007)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2300007

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

SPEED BEND PRO elektro-hydraulische Abkantpresse mit :
vergrößerter Einbauhöhe
vergrößertem Zylinderhub
vergrößerter Ausladung

Ausstattung:

- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-66T" Graphik/Touchscreen
- * 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- * 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- * 17" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- * Biegefolgeberechnung
- * Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- * USB Schnittstelle
- schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit, vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- CNC elektro-motorischer gesteuerter Hinteranschlag
- * Verfahrweg : X Achse .. 800 mm // R Achse .. 250 mm

* Verfahrensgeschwindigkeit : X Achse .. 500 mm/s // R Achse .. 350 mm/s

* auf Kugelumlaufspindeln

* CNC gesteuerte elektro-motorische Anschlagfinger Z1 + Z2

- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug : ROLLER1 135.85.R08, "System A"

* inklusive Schnellwechsellagerung

* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme

- 1x universal wendbarer Matrizenblock

- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke

- BOSCH/HOERBIGER Hydraulik-Komponenten

- SIEMENS Elektro-Komponenten

- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)

- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System (HIWIN Gleitlager)

- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung

- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

Technische Angaben

Druck:	220 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Ausladung:	410 mm
Hub:	275 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	10,0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	185 mm/sec
Ölmenge:	300 l
Steuerung:	DELEM DA 66T
Gesamtleistungsbedarf:	18,5 kW
Maschinengewicht ca.:	11286 kg
Abmessungen:	4550 x 2250 x 2850 mm

Maschinenbilder



