

ERMAK SPEED BEND PRO 4.135 (1125-8308146)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8308146

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Die SPEED BEND PRO Kantbank von ERMAK ist eine äußerst vielseitige, produktive und präzise gesteuerte Maschine, die in verschiedenen Abkantlängen von 1.270 mm bis zu 6.000 mm erhältlich ist. Sie bietet eine breite Auswahl an Presskräften von 40-1500 Tonnen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Diese CNC-gesteuerte Kantbank kann auch als Tandem-Maschine erweitert werden, was Ihnen eine große Flexibilität bei den Kantlängen ermöglicht. Sie verfügt über zahlreiche Funktionen, die eine einfache und sichere Bedienung gewährleisten. Das robuste Maschinenkonzept in Verbindung mit der präzisen CNC-Steuerung sorgt für eine langlebige und zuverlässige Leistung. Darüber hinaus bietet die Maschine eine Vielzahl von Erweiterungs- und Ausstattungsmöglichkeiten, um sie individuell an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die CNC Grafiksteuerung DELEM DA ermöglicht eine bequeme Bedienung über Touchscreens und bietet ein umfassendes Sicherheitspaket. Die Maschine kann einfach über einen LCD-Touchscreen gesteuert werden, der am linken Schwenkarm angebracht ist. Die Biegevorgänge werden durch Betätigung eines Fußschalters gestartet. Zusätzlich zu dieser Sicherheitsmaßnahme wird der Benutzer durch

einen Sicherheitslaser im Arbeitsbereich und eine rückseitige Lichtschranke geschützt. Über die CNC-Steuerung der Kantbank werden automatisch Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, Prägekraft und Werkzeug-Sicherheitszonen berechnet.

SPEED BEND PRO elektro-hydraulische Abkantpresse mit :

- * vergrößerter Einbauhöhe
 - * vergrößertem Zylinderhub
 - * vergrößerter Ausladung
-

Ausstattung:

- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-66T" Graphik/Touchscreen
- * 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- * 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- * 17" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- * Biegefolgeberechnung
- * Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- * USB Schnittstelle
- schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit, vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- CNC elektro-motorischer gesteuerter Hinteranschlag
- * Verfahrenweg : X Achse .. 800 mm // R Achse .. 250 mm
- * Verfahrengeschwindigkeit : X Achse .. 500 mm/s // R Achse .. 350 mm/s
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * CNC gesteuerte elektro-motorische Anschlagfinger Z1 + Z2
- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug : ROLLERI 135.85.R08, "System A"
- * inklusive Schnellwechselklemmung
- * inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock M 460 R
- * inklusive 1x Matrizenschuh C 1050-R
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulik-Komponenten
- SIEMENS Elektro-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System (HIWIN Gleitlager)
- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung

- CE-Zeichen / Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

Technische Angaben

Druck:	135 t
Abkantlänge:	4100 mm
Ständerweite:	3600 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	200 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	12.0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	190 mm/sec
Arbeitshub:	275 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Tischhöhe:	900 mm
Ölinhalt:	300 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	15.0 kW
Gewicht:	10800 kg
Abmessung L-B-H:	5100 x 2100 x 2850 mm

Maschinenbilder







© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH