

ERMAK SPEED BEND PRO 4.220 (1125-2300006)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2300006

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

HIGH-SPEED hydr.-Abkantpresse mit
vergrößerter Einbauhöhe
vergrößertem Zylinderhub
vergrößerter Ausladung

Ausstattung:

- DELEM CNC Steuerung Modell DA 66T
- schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit
- 7 gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- elektr. gesteuerter Hinteranschlag X-Achse = 800 mm / R-Achse = 250 mm
- auf Kugelumlaufspindeln
- gesteuerte elektr. Anschlagfinger Z1 + Z2
- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug Roleri 135.85.R08, "System A"
- mit zusätzlicher Oberkeilbombierung
- Universalmatrizenblock
- LEUZE Lichtschranke hinter d. Maschine
- BOSCH/HOERBIGER hydr. Komponenten

- SIEMENS - Elektroanlage
 - FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
 - 2 vordere Auflegearme mit SLIDING-System (Gleitlager)
 - Doppelfußbedienung
 - CE-Zeichen / Konformitätserklärung
 - Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch
 - Sicherheitshandbuch : Abkantpressen
- Sonderausstattung inklusive :
- elektrische Zentralschmierung

Technische Angaben

Druck:	220 t
Abkantlänge:	4100 mm
Ständerweite:	3600 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Ausladung:	410 mm
Hub:	275 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	10,0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	185 mm/sec
Ölmenge:	300 l
Steuerung:	DELEM DA 66T
Gesamtleistungsbedarf:	18,5 kW
Maschinengewicht ca.:	13900 kg
Abmessungen:	5150 x 2250 x 3000 mm

Maschinenbilder



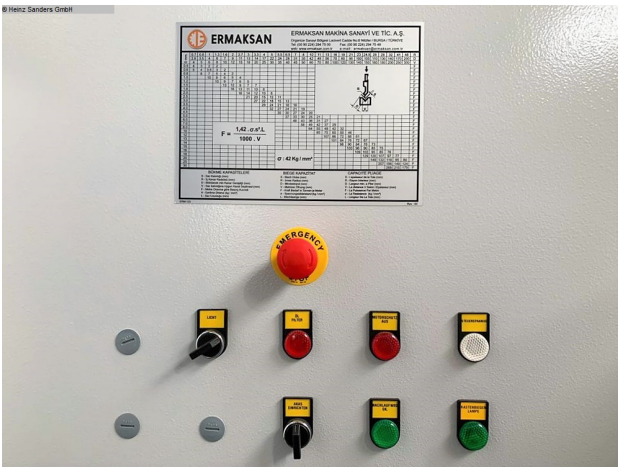
© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

