

FALKEN BHK 02 (M24) (1125-8104220)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8104220

Hersteller/Fabrikant
FALKEN

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- elektro-hydraulische Gewindeschneidmaschine
- großer Arbeitsbereich (Radius max. 2050 mm)
- * Schwenkbewegung leichtgängig u.a. durch verbaute Gasdruckdämpfer
- fahrbares Maschinenuntergestell
- * Öltank + hydraulische Einheit im Untergestell integriert
- * hydraulisches Manometer
- vertikales / horizontales Gewindeschneiden möglich
- Anschlusskabel mit 16A Stecker

* Sonderzubehör im Lieferumfang enthalten :

- Gewindebohrer Schnellwechseleinsätze nach "DIN 376"
- . M05 / M06 / M08 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22
- stufenlose Drehzahlverstellung inkl. Digitalanzeige
- Minimalmengenschmierung (Sprühöler/Druckluft)
- T-Nuten Aufspanntisch
- Gewindeschneidkopf durch Magnet-Schnelleinsatz fixierbar

Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	bis M 24
Drehzahl:	max. 280 U/min
Gewinde:	M5 - M24
Arbeitsbereich:	2050 Rmax.
Arbeitshöhe:	900 mm
Tischfläche:	700 x 900 mm
Ölinhalt:	100 l
Motorleistung:	3.0 kW
Gewicht - Palettensystem:	280 kg

Maschinenbilder





