

FEHLMANN PICOMAX 80 CNC 3/W (1125-9131218)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
1995

Maschinennr.
1125-9131218

Hersteller/Fabrikant
FEHLMANN

Lagerort
Ahaus

** guter / gepflegter Zustand (!!)

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=vISK1iCGZ_g

Ausstattung:

- robustes Bearbeitungszentrum - Vertikal
- * senkrecht Fräs- und Bohrmaschine in Einständer Ausführung
- * mit integrierten Koordinatentisch
- * höhenverstellbarer Maschinenkopf mit ausfahrbarer Spindelpinole
- CNC HEIDENHAIN Steuerungseinheit "TNC 415 B", vorne links
- * inklusive separater Fernbedienung
- elektro-motorische Verstellung aller Achsen (X/Y/Z/W Achse)
- * Eilgang in allen 4x Richtungen
- * X+Y Achse .. max. 9.000 mm/min
- * Z Achse .. max. 4.000 mm/min
- * W Achse .. max. 4.500 mm/min.

- stufenlose Drehzahlverstellung .. 50-9200 U/min.
- schwerer, robuster Koordinatentisch inkl. 7x T-Nuten
- * dem Schutz der Querführungen dienen 2x Teleskop Stahlabdeckungen
- * X Achse .. Schwalbenschwanz-Führung
- * Y Achse .. vorgespannte Rollenschuhe auf gehärteter Stahlschiene
- * Achsen Antrieb erfolgt über Kugelgewindespindeln
- * mit vorgespannten Doppelmuttern
- * und direkt in der Spindelachse angebauten DC Servomotoren
- * beide Achsen sind mit Linearmassstäben ausgestattet (direkte Wegmessung)
- CNC gesteuerter Maschinenkopf (W Achse = Zustellachse)
- * Antrieb über DC Servomotoren / Zahnriemenantrieb und Kugelgewindespindel
- * Maschinenkopf wird dauernd über Tellerfederpakete mechanisch geklemmt
- * für eine sichere und stabile Verbindung zwischen Kopf und Maschinenbett
- * Fräs- und Bohrspindel ist in der Pinole wartungsfrei gelagert
- * Spindelkopf nach DIN 2079 ermöglicht die Aufnahme von SK 30 Werkzeugen
- * Werkzeugwechsler mit 32x Positionen
- Maschinensockel mit zwei Schubladenschränken für Maschinenzubehör
- * inklusive vielen Einsatzwerkzeugen
- Arbeitsraum Vollschutzkabine
- * mit weit öffnenden Kabinentüren
- Kühlmittel mit externen Kühlmittelbehälter
- VOGEL automatische Zentralschmierung
- * versorgt Führungen, die Spindeln + Antrieb mit Öl
- originale Bedienungsanleitungen + Ersatzteillisten

Technische Angaben

x-Weg:	700 mm
y-Weg:	315 mm
z-Weg:	495 mm
Drehzahl:	50 - 9200 U/min
Spindelaufnahme ISO:	SK 30 DIN 69871 A
Pinolenhub:	178 mm
Tisch::	1230 x 410 mm
Werkstückgewicht:	max. 250 kg
T-Nuten:	7 x 12-H8
Vorschubbereich:	X+Y 9.000 / Z 4.000 mm/min
Auflösung X-, Y- und Z-Achse:	0.001 mm
Abstand Spindel / Tisch:	165 / 660 mm
Positionen im Werkzeugmagazin:	32
Werkzeuggewicht max.:	3.0 kg
Werkzeugwechselzeit:	ca. 5.0 sec
Bohrleistung:	Ø 30.0 mm
Gewindeschneiden:	M 24
Fräsleistung:	100 cm ³ /min
Kühlmittelinhalt:	100 l
Steuerung:	TNC 415 B
Spannung:	3x 400 V
Gesamtleistungsbedarf:	16.0 kW
Maschinengewicht ca.:	3400 kg
Abmessung L-B-H:	2500 x 2500 x 2800 mm

Maschinenbilder



