

FEMI N 251 DA XL (1125-2170002)

Technische Merkmale:

- Hydraulisches System zur Kontrolle des Kopfabstiegs
- Endabschaltung bei Schnittende
- Leistungsstarker dreiphasiger Induktionsmotor mit 2 Geschwindigkeiten und Getriebe mit Ölbad
- Sägebogen, Schraubstock und Schwenkgruppe aus Stahlguss
- Stahl Sägebandführung mit Kugellagern
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Frontal integrierter Hebel für die Verriegelung der Gehrungsverstellung
- Kühlmittelpumpe mit Aluminiumkörper
- Grosses Handrad für leichte Sägebandspannung
- Druckmanometer zur Anzeige der Bandspannung (600-1000 kg/cm³)
- Not-Aus Sicherheitsschalter
- Spänebürste zur Reinigung des Sägebandes

STANDARD AUSRÜSTUNG:

- Montierbarer Unterschrank
- Kühlmittelank
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Längenanschlag für Serienschnitte
- Werkzeuge zum Bandwechsel und für Einstellungen
- Späneräumbürste
- Hydraulikzylinder mit Vorschubregelung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	225 mm
Sägebandlänge:	2480 mm
Schnittbreite:	250 mm
Schnittgeschwindigkeit:	45 / 90 m/min
Sägebandabmessungen:	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	135 x 185 - 145 x 150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	145 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	63 x 107 - 69 x 90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	70 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	240 x 160 - 250 x 110 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	225 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	185 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0,75 / 1,1 kW
Maschinengewicht ca.:	200 kg
Raumbedarf ca.:	1385 x 580 x 890 mm