Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

FEMI N251 DA XL (1125-7322)

© Heinz Sanders GmbH

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-7322

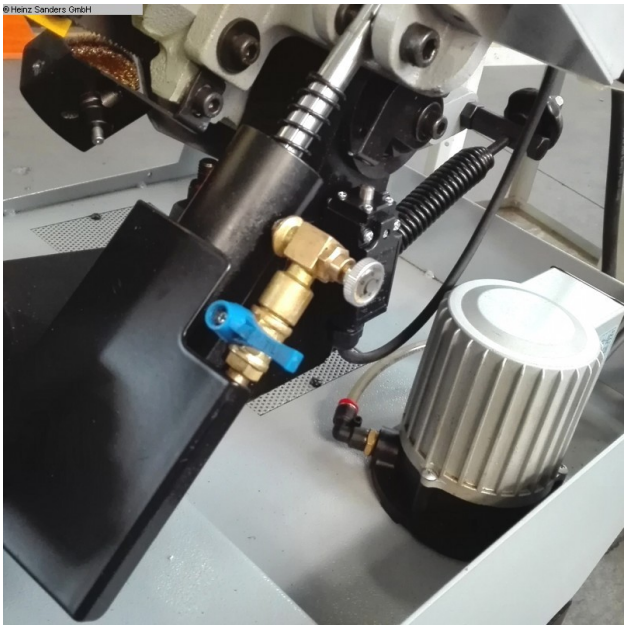
Hersteller/Fabrikant
FEMI

Lagerort
49779 Niederlangen

Technische Merkmale
- Leistungsstarker dreiphasiger Induktionsmotor mit 2 Geschwindigkeiten und Getriebe mit Ölbad
- Sägebogen, Schraubstock und Schwenkgruppe aus Stahlguss
- Stahl Sägebandführung mit Kugellaern
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Frontal integrieter Hebel für die Verriegelung der Gehrungsverstellung
- Kühlmittelpumpe mit Aluminiumkörper
- Grosses Handrad für leichte Sägebandspannung
- Druckmanometer zur Anzeige der Bandspannung (600-1000 kg/cm3)

STANDARD AUSRÜSTUNG
- Montierbarer Unterschrank
- Kühlmitteltank
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Längenanschlag für Serienschnitte
- Werkzeuge zum Bandwechsel und für Einstellungen
- Späneräumbürste
- Hydraulikzylinder mit Vorschubregelung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	225 mm
Sägebandlänge:	2480 mm
Schnittbreite:	250 mm
Sägebandabmessungen:	2480 x 27 x 0,9 mm
Bandgeschwindigkeit:	45 / 90 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	225 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	185 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	240 x 160 - 250 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	63 x 107 - 69 x 90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	70 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	135 x 185 - 145 x 150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	145 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0,75 / 1,1 kW
Maschinengewicht ca.:	0,2 t
Raumbedarf ca.:	1385 x 580 x 890 mm

Maschinenbilder