Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

FEMI N257 DADG (1125-7246)

Technische Merkmale:
- Kräftiger Dreiphasen-Motor (400 V.) mit Öl-Getriebe
- Sägerahmen, Schraubstock und Maschinenbett aus Stahlguss
- Sägevorschubsystem mit Hydraulikzylinder und stufenloser Einstellung des Abstieg
- Sägebandführungen aus Stahl + Kugellagern
- Schraubstock mit Schnellspannhebel, rechts links verschiebbar für Doppelgehrungsschnitte (-45° bis +60°)
- Im Unterbau integrierter Hebel für die Gehrungsverstellung
- Elektrische Kühlmittelpumpe mit Aluminiumkörper¢¢Manometer zur Anzeige der korrekten Bandspannung (600-1000 kg/cm3)

SERIENAUSSTATTUNG:
- montierbares Untergestell
- Kühlmitteltank
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Längenanschlag für Serienschnitte
- Werkzeuge zum Bandwechsel und für Einstellungen
- Späneräumbürste
- Hydraulischer Zylinder mit stufenloser Regulierung für den Schnitt

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	225 mm
Sägebandlänge:	2480 mm
Schnittbreite:	253 mm
Sägebandabmessungen:	2480 x 27 x 0,9 mm
Bandgeschwindigkeit:	45 / 90 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	225 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	245 x 148 / 253 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	90 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	85 x 115 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	90 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	links 148 / rechts 140 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	li 132 x 180 /re 90 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	links 140 / rechts 120 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,1 kW
Maschinengewicht ca.:	0,2 t