

FEMI N257 DADG (1125-7246)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-7246

Hersteller/Fabrikant
FEMI

Lagerort
49779 Niederlangen

Technische Merkmale:

- Kräftiger Dreiphasen-Motor (400 V.) mit Öl-Getriebe
- Sägerahmen, Schraubstock und Maschinenbett aus Stahlguss
- Sägevorschubsystem mit Hydraulikzylinder und stufenloser Einstellung des Abstieg
- Sägebändführungen aus Stahl + Kugellagern
- Schraubstock mit Schnellspannhebel, rechts links verschiebbar für Doppelgehrungsschnitte (-45° bis +60°)
- Im Unterbau integrierter Hebel für die Gehrungsverstellung
- Elektrische Kühlmittelpumpe mit AluminiumkörperperçManometer zur Anzeige der korrekten Bandspannung (600-1000 kg/cm³)

SERIENAUSSTATTUNG:

- montierbares Untergestell
- Kühlmitteltank
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Längenanschlag für Serienschnitte
- Werkzeuge zum Bandwechsel und für Einstellungen
- Späneräubbürste

- Hydraulischer Zylinder mit stufenloser Regulierung für den Schnitt

Technische Angaben

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Schnittdurchmesser: | 225 mm |
| Sägebandlänge: | 2480 mm |
| Schnittbreite: | 253 mm |
| Sägebandabmessungen: | 2480 x 27 x 0,9 mm |
| Bandgeschwindigkeit: | 45 / 90 m/min |
| Schnittbereich bei 90 Grad: rund: | 225 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: | 180 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach: | 245 x 148 / 253 x 70 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund: | 90 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach: | 85 x 115 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: | 90 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund: | links 148 / rechts 140 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | li 132 x 180 / re 90 x 180 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: | links 140 / rechts 120 mm |
| Gesamtleistungsbedarf: | 1,1 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 0,2 t |

Maschinenbilder



