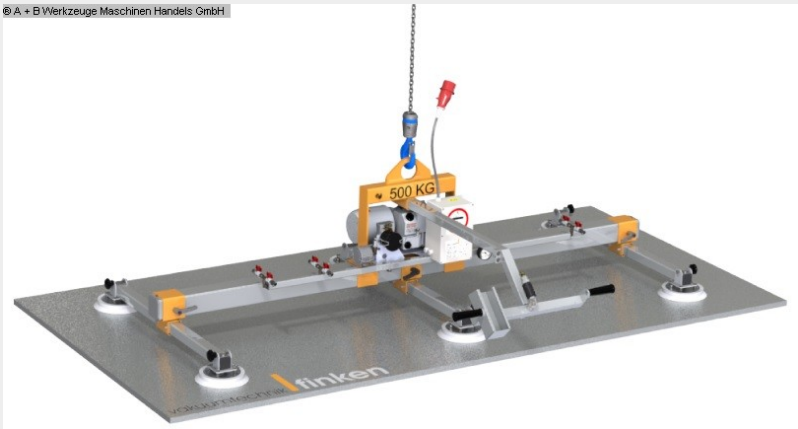
**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

# FINKEN VH 6-500 (1008-8531720)




**Steuerungsart**
konventionell

**Maschinennr.**
1008-8531720

**Hersteller/Fabrikant**
FINKEN

**Lagerort**
Ahaus

Ausstattung :
- für den horizontalen Transport von glatten, trockenen
  und luftdichten Platten
- Robuste Tragkonstruktion aus Stahl
- lackiert in RAL 2000 mit geringem Eigengewicht
- verzinkte Längstraverse mit einer Länge von 2.400 mm
- 3x verzinkte Quertraversen mit einer Länge von 1.000 mm
- 6x federnde, gelenkige und verstellbare Saugnapfhalter
- 6x Saugnäpfe Ø 215 mm
- Wartungsarme sehr hochwertige trockenlaufende Drehschiebervakuumpumpe
- mit einer Saugleistung von 8 m³/h und einem Endvakuum von 85 % (150 mbar)
- 3 Phasen 230/400 V + PE, 50 Hz, mit Kabel (ca. 0,5 m lang)
- Bediengriff ausziehbar auf 1.000 mm ab Traversenmitte
- Stabile Blechtasche für Ihre Kransteuerung
- Bedienung "Saugen / Lösen" mittels Handschiebeventil
- Steuerung und Sicherheitseinrichtung für Vakuumheber
* Robuster Schaltkasten.
* Schützschaltung für die Vakuumpumpe
* Sicherheitswarneinrichtung mit akustischem Signalgeber

* Vakuummeter mit Gefahrenbereichsanzeige
* Großer Vakuumspeicherbehälter mit Sicherheitsrückschlagventil
* 2-fach Betätigung bei Lösen der Last
- Feinstaubfilter zum Schutz der Vakuumpumpe
- Dokumentation

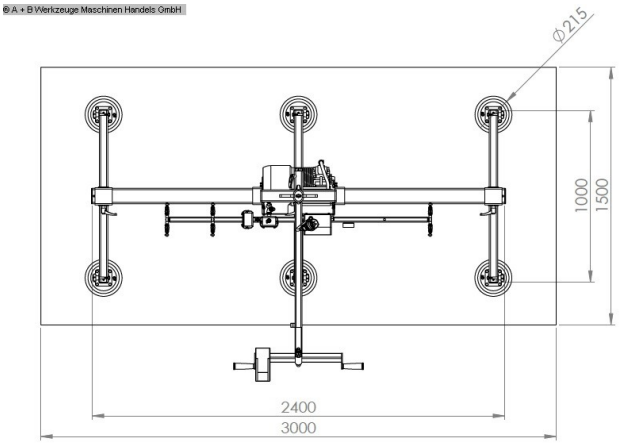
* Sonderzubehör inklusive :
- 6x Kugelventile zum Abschalten einzelner Sauger
* damit auch kleinere Formate gehoben werden können
* ohne Sauger oder Traversen verschieben zu müssen
- Spiralanschlusskabel kleine Wendel
* mit einer Auszugslänge von 3.500 mm, Ausführung als
* Verlängerungskabel mit CEE-Stecker und Kupplung
* wird neben der Lastkette zum Hebegerät geführt

## Technische Angaben

| | |
|---|---|
| Tragfähigkeit: | 500 kg. |
| Anzahl der Saugschalen: | 6 Stück |
| Durchmesser der Saugschalen: | 215 mm |
| Saugleistung: | 8,0 m³/h |
| Aufnahme: | Kranöse 80,0 mm |
| Spannung: | 400 V |
| Gesamtleistungsbedarf: | 0,18 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 120 kg. |
| Raumbedarf ca.: | 2400 x 1100 x 584 mm |

## Maschinenbilder



**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

