

Finken VH 6-500 (1125-7371)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2021 (NEU)

Maschinennr.
1125-7371

Hersteller/Fabrikant
Finken

Lagerort
49779 Niederlangen

für den horizontalen Transport von glatten, trockenen und luftdichten Platten.

.

Robuste Tragkonstruktion aus Stahl, lackiert in RAL 2000 mit geringem Eigengewicht.

.

Verzinkte Längstraverse mit einer Länge von 2.000 mm.

.

3 Stk Verzinkte Quertraversen mit einer Länge von 1.000 mm.

.

6 Stk Federnde, gelenkige und verstellbare Saugnapfhalter.

.

6 Stk Saugnäpfe Ø 215 mm, bei Verschleiß kann die Dichtung getrennt von deren Metallträger kostengünstig und ohne Werkzeug gewechselt werden.

.

Wartungsarme sehr hochwertige trockenlaufende Drehschiebervakuumpumpe mit einer Saugleistung von 8 m³/h und einem Endvakuum von 85 % (150 mbar).

Elektrischer Anschluss:

3 Phasen 230/400 V + PE, 50 Hz, mit Kabel (ca. 0,5 m lang) und CEE-Stecker (16 A). Mit Trenntrafo in die Steuerung integriert (notwendig wenn der Anschluß des Vakuum Hebers über die Laufkatze des Krans erfolgt und dieser keinen Nulleiter hat).

.

Bediengriff ausziehbar auf 1.000 mm ab Traversenmitte.

Stabile Blechtasche für Ihre Kransteuerung inkl. ohne Aufpreis. (bitte teilen Sie uns bei Auftragserteilung die Abmessungen Ihres Kranhängtasters mit)

.

Bedienung "Saugen / Lösen" mittels Handschiebeventil:

Das verschleißfreie und sehr robuste Handschiebeventil gewährleistet sicheres Ansaugen und Lösen nach Betätigung des Entriegelungsknopfes.

(2-fach Lösen nach EN 13155)

.

Steuerung und Sicherheitseinrichtung für Vakuumheber:

- Robuster Schaltkasten.
- Schützschtaltung für die Vakuumpumpe.
- Sicherheitswarneinrichtung mit akustischem Signalgeber.
- Vakuummeter mit Gefahrenbereichsanzeige.
- Großer Vakuumspeicherbehälter mit Sicherheitsrückschlagventil
- 2-fach Betätigung bei Lösen der Last.

.

Feinstaubfilter zum Schutz der Vakuumpumpe.

.

Ausführliche und leicht verständliche Dokumentation.

Gewährleistung auf Material- und Herstellungsfehler ein Jahr bei Einschichtbetrieb (ohne Verschleißteile). Erstprüfung UVV 18, VBG 9a mit CE-Konformitätserklärung- Nach EN 13155.

.

Verpackung für den LKW Transport.

inkl. 6 Stk Kugelventile zum Abschalten einzelner Sauger, damit auch kleinere Formate gehoben werden können, ohne Sauger oder Traversen verschieben zu müssen. (auch sinnvoll bei Wartungsarbeiten)

inkl. 1 Stk Spiralanschlusskabel kleine Wendel:

- mit einer Auszugslänge von 3.500 mm, Ausführung als Verlängerungskabel mit CEE-Stecker und Kupplung.
- wird neben der Lastkette zum Hebegerät geführt.

Technische Angaben

Tragfähigkeit:	500 kg
Anzahl der Saugschalen:	6
Durchmesser der Saugschalen:	Ø215 mm

Maschinenbilder