Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

HM HBM 2000-45S man. (1125-8355043)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8355043

Hersteller/Fabrikant
HM

Lagerort
Ahaus

Beschreibung .
- Vollständige gehärtete Struktur
- BEIJER 7? touch screen Steuerung
* Software mit 40 Programme und bis zu 50 Schritte
* im Seitenständer eingebauten 7-Zoll-Touchscreen
- mit manuellem Hinteranschlag, von hinten verstellbar
- elektronischen Komponenten sind Qualitätskomponenten von SCHNEIDER
- elektrische Schrank ist in den Seitenständer integriert
- Anpassung des hydraulischen Drucks an die Materialstärke
- Einstellung der Materialstärke auf der Biegewange erfolgt einfach
  mit einer mm-Skala
- Griff zur Einstellung der Materialstärke auf der Oberwange
  ist im Seitenständer versteckt
- Segmentierte Oberwange

Technische Angaben

Blechbreite:	2035 mm
Blechstärke:	4,5 mm ST
Blechstärke bei Niro-Stahl:	3,0 mm VA
Biegewinkel max.:	0 - 135 °
Öffnungsweite:	100 mm
Hinteranschlag - verstellbar:	70 - 600 mm
Gesamtleistungsbedarf:	5,5 kW
Maschinengewicht ca.:	4145 kg
Raumbedarf ca.:	3300 x 1550 x 1900 mm

Maschinenbilder