**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

# HM HS-2AS "ERGO" (1125-8355023)

© Heinz Sanders GmbH

**Steuerungsart**
konventionell

**Maschinennr.**
1125-8355023

**Hersteller/Fabrikant**
HM

**Lagerort**
Ahaus

Beschreibung:
Schwenkbiegemaschine mit patentiertem, hydrauischem Hilfszylinder und Fernbedienung. Die Maschine wird sowohl manuell (bei dünneren Blechen) und motorisiert(bei dicken Blechen) bedient. Die motorisierte Funktion wird über eine Fernbedienung mit Not-Aus bedient.

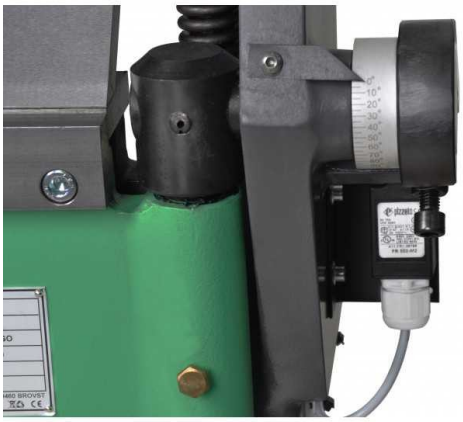
Ausführung S - mit segmentierter Oberwange für Kästen und Sonderprofile
- Max. Biegewinkel 135°
- Max. Öffnung Oberwange 45 mm
- Die HS Ergo ist eine weiterentwickelte Maschine die mittels einem pat.hydraulischen Hilfszylinder unterstützt wird
- Die Maschine wird sowohl manuell (bei dünneren Blechen) und motorisiert(bei dicken Blechen) bedient.
- die motorisierte Funktion wird über eine Fernbedienung mit Not-Aus bedient

## Technische Angaben

| | |
|---|---|
| Blechbreite: | 1020 mm |
| Blechstärke: | 2.5 mm |
| Öffnungsweite Oberwange: | 45.0 mm |
| Biegewinkel max.: | 0 - 135 ° |
| Maschinengewicht ca.: | 285 kg |
| Abmessung L-B-H: | 1175 x 850 x 1175 mm |

## Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH

© Heinz Sanders GmbH

© Heinz Sanders GmbH