

HMB PBM 1000/60 (1125-5955)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
1996

Maschinennr.
1125-5955

Hersteller/Fabrikant
HMB

Lagerort
49779 Niederlangen

CNC-Plattenbohranlage HMB PBM1000/60 - W12 zum Bohren von Kopfplatten und Fussplatten im Stahlbau mit Werkzeugwechsler (12fach)

Anzahl Bohrspindeln: 1 Stk.

Betriebsspannung: 220/380 V

Frequenz: 50 Hz

Gesamtanschlußwert: 22 kVA

Technische Angaben

Spindeldurchmesser:	60 mm
x-Weg:	max. 1000 - min. 100 mm
y-Weg:	max. 1000 - min. 100 mm
Bohrleistung in Stahl:	max. 40 mm
Gewindeschneidleistung:	max. M24
Dicke:	max. 60 - min. 5 mm
Spindeldrehzahlen - stufenlos:	einstellbar 1 - 1.000 U/min
Vorschub stufenlos:	einstellbar, Eilgang 1 - mm/min
Vorschub stufenlos:	einstellbar, Arbeitsgang mm/min
Vorschubkraft:	16 KN
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Spindelhub:	600 mm
Positioniergeschwindigkeit:	in allen Achsen 1 - 10.00 mm/min
Positioniergenauigkeit:	auf 300 mm = +/- 0,01 mm
Tischbelastung:	max. 500 kg
Arbeitshöhe:	1000 mm
Maschinengewicht ca.:	4,8 t
Raumbedarf ca.:	3,5 x 3,3 x 3,1 m
Steuerung:	Bosch

Maschinenbilder



