

HMB PBM 1000/60 (1125-5955)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
1996

Maschinennr.
1125-5955

Hersteller/Fabrikant
HMB

Lagerort
49779 Niederlangen

CNC-Plattenbohranlage HMB PBM1000/60 - W12 zum Bohren von Kopfplatten und Fussplatten im Stahlbau mit Werkzeugwechsler (12fach)

Anzahl Bohrspindeln: 1 Stk.

Betriebsspannung: 220/380 V

Frequenz: 50 Hz

Gesamtanschlußwert: 22 kVA

Technische Angaben

| | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Spindeldurchmesser: | 60 mm |
| x-Weg: | max. 1000 - min. 100 mm |
| y-Weg: | max. 1000 - min. 100 mm |
| Bohrleistung in Stahl: | max. 40 mm |
| Gewindeschneidleistung: | max. M24 |
| Dicke: | max. 60 - min. 5 mm |
| Spindeldrehzahlen - stufenlos: | einstellbar 1 - 1.000 U/min |
| Vorschub stufenlos: | einstellbar, Eilgang 1 - mm/min |
| Vorschub stufenlos: | einstellbar, Arbeitsgang mm/min |
| Vorschubkraft: | 16 KN |
| Werkzeugaufnahme: | SK 40 |
| Spindelhub: | 600 mm |
| Positioniergeschwindigkeit: | in allen Achsen 1 - 10.00 mm/min |
| Positioniergenauigkeit: | auf 300 mm = +/- 0,01 mm |
| Tischbelastung: | max. 500 kg |
| Arbeitshöhe: | 1000 mm |
| Maschinengewicht ca.: | 4,8 t |
| Raumbedarf ca.: | 3,5 x 3,3 x 3,1 m |
| Steuerung: | Bosch |

Maschinenbilder



