

## HUVEMA HU Tap AT-12 / II (1125-8101012)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1125-8101012

**Hersteller/Fabrikant**  
HUVEMA

**Lagerort**  
48683 Ahaus

### Beschreibung:

Die AT II-Modelle haben einen Radius bis 1600 mm und durch ihre Konstruktion einen flexiblen Arbeitsbereich. Für den professionellen Einsatz.  
Einfach auf einer Arbeitsplatte zu montieren.

### Ausstattung:

- Werkzeugaufnahme mit 6 Schneidhalter
- \* M3 20111812 DIN 371 19
- \* M4 20111814 DIN 371 19
- \* M6 20111816 DIN 371 19
- \* M8 20111817 DIN 371 19
- \* M10 20111818 DIN 376 19
- \* M12 20111820 DIN 376 19
- mit Rutschkupplung
- Regelventil mit Schmierung
- Inklusive Druckluftmotor / Wartungseinheit
- Adapteranschluss Grösse 1

## Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	12 M max.
Drehzahl:	400 U/min
Gewinde:	M 3 - M 12 M
Arbeitsbereich:	1600 R max.
Arbeitsbereich:	500 Rmin.
Gewicht:	16.0 kg

## Maschinenbilder