

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

KEMPPI FastMig M420 (1125-3450038)



Steuerungsart

konventionell

Maschinennr. 1125-3450038

Hersteller/Fabrikant KEMPPI

Lagerort 49779 Niederlangen

Technische Daten:

Anschluss Spannung (3~, 50/60 Hz): 400 V -15 %?+20% Minimale Generatorleistung:20 kVA (60%)/18 kVA (100%)

Schweißbereich:U0 = 50 ? 58 V

Leistung:60% ED: 420 A / 100% ED: 380 A

Nennleistung:60% ED: 20 kVA / 100% ED: 18 kVA

Max. Spannung beim Schweißen:45 V

Leerlaufspannung (MMA): U0 = 48 ? 53 V / Uav = 50 V

Leerlaufspannung (MIG/MAG):U0 = 50 ? 58 V

Schweißstrom- und Spannungsbereich (MMA):15 A/20 V ? 420 A/44 V

Leistung im Leerlauf:25 W

Wirkungsgrad bei Max. Strom:89% Leistungsfaktor bei Max. Strom:0.87

Schweißstrom- und Spannungsbereich (MIG): 20 A/12 V ? 420 A/44 V

Abmessungen:L: 590mm x B: 230mm x H: 430mm

Inklusive:

-Schlauchpaket Wassergekühlt

- -Druckminderer
- -Zwischenschlauchpaket
- -Massekabel
- -Korbspulenadapter

Auslieferung mit aktueller Prüfung (E-Check) gem. DIN VDE 0544-4

Technische Angaben

Länge:590 mmHöhe:800 mmGesamtleistungsbedarf:20 kVaMaschinengewicht ca.:50 kg

Maschinenbilder



