Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

LISSMAC SBM-L 1500 G1S2 evo (1125-2230020)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2025

Maschinennr.
1125-2230020

Hersteller/Fabrikant
LISSMAC

Lagerort
49779 Niederlangen

Die Schleif- und Entgratmaschinen SBM-L G1S2 wurden für das beidseitige Entgraten und Kantenverrunden an Werkstücken in einem Arbeitsgang entwickelt. Die LISSMAC-Maschinen werden eingesetzt für das Entgraten von Blech und das Bearbeiten von Blechteilen, Laserteilen und Stanzteile.

Die L-Baureihe ist mit je drei Aggregaten auf der Ober- und Unterseite ausgestattet. Die Bearbeitung der Werkstücke aus Edelstahl, Stahl, Aluminium oder Buntmetall kann dabei wahlweise an der Oberseite, der Unterseite oder beidseitig erfolgen. Die beidseitige Blechbearbeitung und Kantenverrundung in nur einem Arbeitsgang ermöglicht eine Zeitersparnis von bis zu 60%. Möglich ist zudem die problemlose Anbindung von Automatisierungslösungen oder eine Integration in Fertigungslinien. Das Maschinenkonzept gewährleistet ein ergonomisches Arbeiten sowie ein angenehmes Arbeitsumfeld ohne Schmutz-, Staub- und Lärmbelastung.

bestehend aus:
- Schleifmaschine SBM-L 1500 G1S2 evo

- 4x Schleifriemen SBM 1500 mit Steg P60 Co
- 2x Schleifband SBM-L 1500 L=4123 B=70 P80 Co
- SBM-M/L 1500 Schalldämmung
- LIServ 4.0 Paket evo
- Kameraset MP
- Trockenabsaugung DDE 3002
- Standardverrohrung DDE 3002

** Die Maschine ist ab Lager Niederlangen sofort lieferbar.**

Technische Angaben

Arbeitsbreite:	1500 mm
Werkstückdicke - max.:	0,5 - 50 mm
Abmessungen:	3300 x 1500 x 1800 mm
Vorschub stufenlos:	0-4 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	20,4 kW
Maschinengewicht ca.:	2800 kg

Maschinenbilder



