Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

LISSMAC SMD 122 RE (1125-2230024)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-2230024

Hersteller/Fabrikant
LISSMAC

Lagerort
49779 Niederlangen

Beschreibung:
- Universelle, kompakte Einstiegsmaschine für die Bearbeitung von
. Stahl, Edelstahl und Aluminium
- die stufenlos einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit erlaubt Ihnen eine
. zuverlässige Entfernung von Schneidgraten, sowie die Erzeugung eines
. Oberflächenschliffes
- mit unserem Schleiflamellen-Aggregat erreichen Sie eine allseitig gleichmäßige
. Kantenverrundung und ein richtungsloses Finish
- Das drehzahlgeregeltes Verrundungsaggregat ermöglicht unterschiedliche
. Verrundungsstärken und eine optimale Bearbeitugn für jeden Anwendungsfall
- Magnetspur mit 150 mm Breite & Vakuumspur mit einer Breite von 400 mm
* für effiziente Kleinteilebearbeitung (ab 50x50 mm)
- Die integrierte Vakuumerzeugung sorgt für eine niedrige Schallemission
- Unser Werkzeug-Schnellwechselsystem garantiert kürzeste Rüstzeiten bei
. Applikationswechsel und steigert Ihre Flexibilität, sowie Produktivität
- die intuitive Bedienung über Touchpanel gewährleistet Ihnen, dass jeder
Mitarbeiter schnell mit der Maschine zurecht kommt
- Programmspeicher sorgt für automatische Maschineneinstellung und
. reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse

- Der geringe Investitionsaufwand kombiniert mit einer hohen Produktivität
. sorgt für eine schnelle Amortisation der Maschine
- Die ausgereifte Konstruktion bedeutet für Sie einen
. geringen Reinigungs, Wartungs- und Reparaturaufwand
- Gute Zugänglichkeit in der Maschine erlaubt Ihnen eine
. schnelle und effektive Reinigung bei Materialwechsel

Ausstattung:
- Konfiguration R + E Aggregat
- Hybridtransporttisch: Magnet 150 mm + Vakuum 330 mm
- Vakuumleistung einstellbar (bis ca. 70 mbar)
- Innenraumbeleuchtung
- Gurtreinigungsbürste
- Programmspeicher (bis zu 10k Programme)

* Sonderzubehör inklusive:
- 1x Schleifband SMD 122 L=1900 B=650 P120 Cubitron 2 Ke
- 2x SMD 1x3 Schleiflamellenwalze DA 250 DI45 L250 St 120
- 1x Trockenabsaugung DDE 3002 ohne Verrohrung
- 1x Standardverrohrung DDE/WDE 3002 für SMD 122

* weitere ausführliche technische Daten auf Anfrage.
Die Maschine ist ab Lager Niederlangen sofort lieferbar *

Technische Angaben

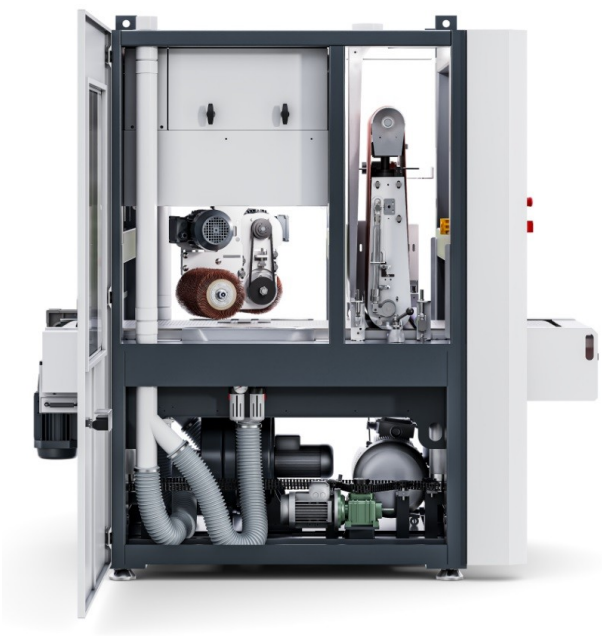
Arbeitsbreite:	max. 630 mm
Werkstückdicke - max.:	1.0 - 100 mm
Schleifbandbreite:	650 mm
Schleifbandlänge:	1900 mm
Tragfähigkeit:	300 kg/lfm
Vorschub:	0.5 - 6.0 m/min
Materialabmessung:	min. 50 x 50 mm
Nennleistung:	22.0 kW
Maschinengewicht ca.:	ca. 2.150 kg
Abmessungen:	1320 x 2250 x 2200 mm

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

© Heinz Sanders GmbH

