

MB POS 1 TW (1125-845905)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-845905

Hersteller/Fabrikant
MB

Lagerort
Ahaus

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist bzw. wie weit der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte entfernt liegt. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren.

- Drehtisch in robuster Bauweise
- stufenlos regelbar
- Handfernsteuerung
- HF-geschützt

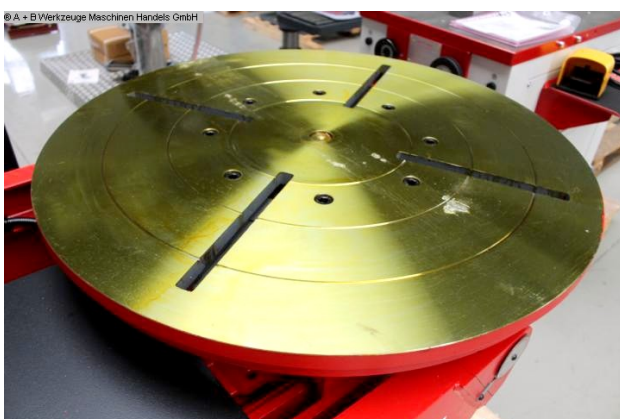
Ausstattung :

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Kabelfernbedienung

Technische Angaben

Tischbelastung:	1000 kg
Tischdurchmesser:	900 mm
Drehzahl:	0,12 - 1,2 U/min
Schwenkbereich:	0 - 135 Grad
Geschwindigkeit:	Kipp 0,35 U/min
Schweißstrom:	500 A
Raumbedarf ca.:	1475 x 1050 x 900 mm

Maschinenbilder





© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

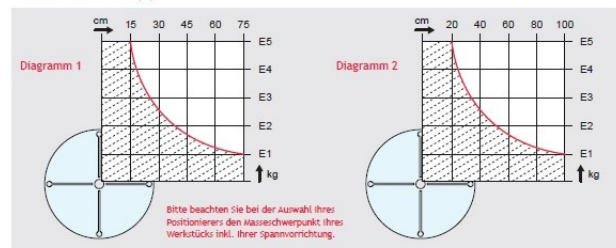


© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



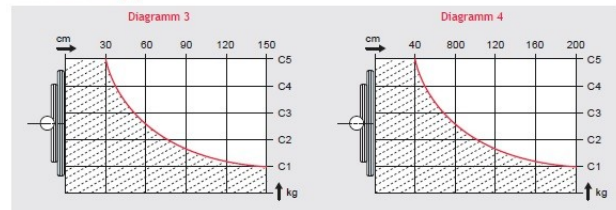
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Exzentrisch	POS-ITW
E1 (in kg)	200
E2 (in kg)	400
E3 (in kg)	600
E4 (in kg)	800
E5 (in kg)	1.000

Zentrische Last (C)



Zentrisch	POS-ITW
C1 (in kg)	200
C2 (in kg)	400
C3 (in kg)	600
C4 (in kg)	800
C5 (in kg)	1.000