

MB PRO 2 COM 1802 (1125-8459010)

© A & B Werkzeuge- & Maschinenhandels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8459010

Hersteller/Fabrikant
MB

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0 bis 90 Grad kippen und klemmen
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fusschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm
- die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweisspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6 - 6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweissmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A /100 %.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.
- COM 1802 Steuerung mit Überlappschweißen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionen COM 1802 Steuerung:

- Rechts-/Linkslauf

- stufenlose Drehzahl-Regelung
- Schweißbrenner ein/aus
- Überlappschweißen einstellbar
- Regler für Drehzeit (2Takt / 4Takt)
- Drehzahlanzeige

Achtung :

Die Steuerung hat 230 V und darf nicht auf den Schweißtisch gestellt werden

DAS GEHÄUSE DES DREHTISCHES MUSS MIT DER HAUSERDUNG DIREKT VERBUNDEN WERDEN

Technische Angaben

Tischdurchmesser:	340 mm
Tischbelastung:	160 horizontal kg.
Tischbelastung:	100 vertikal kg.
Schwenkbereich:	0 - 90.0 Grad
Drehzahl:	0.6 - 6.0 U/min
Bohrung:	60.0 mm
Motor:	230 Volt
Maschinengewicht ca.:	56.0 kg
Abmessung L-B-H:	385 x 340 x 375 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

Steuerungen

Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappsschweißen einstellbar
- Regler für Drehzeit, 2-Takt / 4-Takt
- Drehzahlanzeige
- COM-18035 mit Speeddisplay

Modell	COM-1802	COM-18035
Netzspannung	A1-AC 110V/60 Hz/4A A2-AC 220V/50 Hz/3A	
Motorleistung	DC 90V / 150W	
Drehrichtung	rechts / links	
Überlappung (Endschalter)	0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit: 10Hz)	
Timer (Endschalter)	0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit: 10Hz)	
Schweißen bei Start	2-Takt	
Bremse	Magnetische Bremse	
HF-Schutz	100%	
Start	Fußschalter (2m Kabel)	
Artikelnummer	02.30.80.10120 (alt: 71801171)	02.30.80.10125



Lieferumfang:
Fußschalter

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

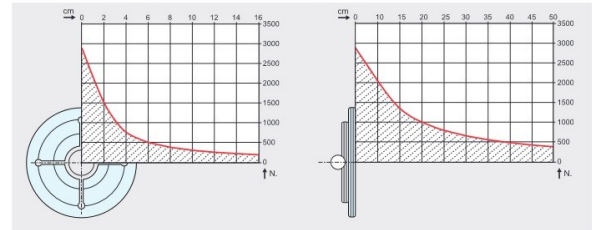
Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 2

Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

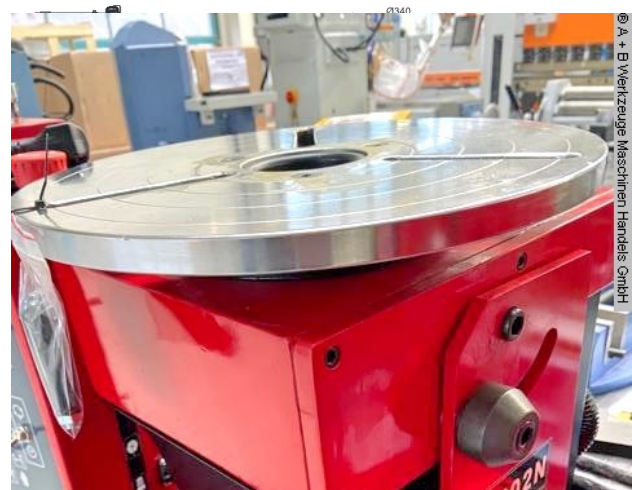
Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kippstisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

- den Masse Schwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



