

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MB PRO 2 COM 1802 (1125-8459010)



Steuerungsart konventionell

Maschinennr. 1125-8459010

Hersteller/Fabrikant MB

Lagerort 48683 Ahaus

Ausstattung:

- Der Tisch lasst sich in einem Winkel von 0 bis 90 Grad kippen und klemmen
- Start/Stopp uber ortsunabhängigen Fusschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm
- die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweisspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6 6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweissmaschine über
- . die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A /100 %.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.
- COM 1802 Steuerung mit Überlappschweißen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionen COM 1802 Steuerung:

- Rechts-/Linkslauf

- stufenlose Drehzahl-Regelung
- Schweißbrenner ein/aus
- Überlappschweißen einstellbar
- Regler für Drehzeit (2Takt / 4Takt)
- Drehzahlanzeige

Achtung:

Die Steuerung hat 230 V und darf nicht auf den Schweißtisch gestellt werden
DAS GEHÄUSE DES DREHTISCHES MUSS MIT DER HAUSERDUNG DIREKT VERBUNDEN WERDEN

Technische Angaben

Tischdurchmesser: 340 mm

Tischbelastung: 160 horizontal kg.

Tischbelastung: 100 vertikal kg.

Drehzahl: 0,6 - 6,0 U/min

Schwenkbereich: 0 - 90 Grad

Bohrung: 60,0 mm

Motor: 230 Volt

Maschinengewicht ca.: 56 kg.

Abmessung L-B-H: 385 x 340 x 375 mm

Maschinenbilder







Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg

info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de **Spelle** Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH Steuerungen

Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Fußschalter (2m Kabel)
02.30.80.10120 (alt:71801171)
02.30.80.10125

A1:AC 110V/60 Hz/4A A2:AC 220V/50 Hz/3A DC 90V / 150W 0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit 10Hz)



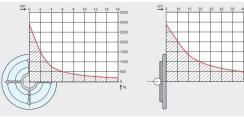


Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 2

Perfekt positioniert
Bei der Auswahl eines Drehtlsches muss unbedingt das
Dreh- und Kippnoment bedacht werden. Zu beachten gilt,
wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfermt ist, zbw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.







Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

