

MEBA MEBAbase 24 DG-HS (1125-2170008)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2025

Maschinennr.
1125-2170008

Hersteller/Fabrikant
MEBA

Lagerort
49779 Niederlangen

Serienausstattung der MEBAbase 24 DG-HS:

- MEBA Gehrungssystem: Großer, mitschwenkender Tisch verhindert das Einsägen in die Materialauflagefläche - geringe Verschleißkosten! Das Material ist immerrechtwinklig dicht am Sägeband gespannt.
- Manuelle Gehrungseinstellung von 90° - 30°, stufenlos nach Skala auf 1,0° Genauigkeit
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, weshalb keine Veränderung des Längenmaßes, bei wechselnder Winkelstellung, erzeugt wird
- Endanschläge bei 30° - 45° - 90° - 45°
- Hydraulische Materialspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt.
- Zentrale Maschinenbedienung
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszyylinder und Gewichtsausgleichfeder
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Stufenlose Spannbacken Einstellung
- Beweglicher Bandführungsarm, Einstellung auf Materialbreite

- Sägeband-Umlenkrollen-Hartmetallführung
- Praktische Späneauffangwanne mit Tropfsieb
- Spänereinigungsbürste mitlaufend
- Sägebandspannung mechanisch
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste (digital)
- 1 MEBA Bimetall-Sägeband 4/6 ZpZ auf Maschine montiert
- Komplette Kühlmiteleinrichtung Lackierung anthrazit (RAL 7016)

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	240 mm
Sägebandlänge:	2910 x 27 x 0,9 mm
Schnittbreite:	310 mm
Tischhöhe:	900 mm
Schnittgeschwindigkeit:	35 + 75 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,1/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	470 kg
Raumbedarf ca.:	800 x 1720 x 1450 mm

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



