Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEBA - VOLLAUTOMAT 335 DGA - 1300 (1125-3170089)

Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
2004

Maschinennr.
1125-3170089

Hersteller/Fabrikant
MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

Metallbandsäge Vollautomat, Doppelgehrung

*Mindestdrehzahl- und Sägebandüberwachung an derBandscheibe
*Stufenlose Höheneinstellung über Höhenschaltleiste
*Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
*Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min
*Hydraulische Materialvollhubspannung
*Elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel
*Stufenlos frequenzgeregelter Sägebandantrieb
*Elektrischer Einschub über Kugelrollspindel

Ausstattung:
- Späneförderer
- Vorschubautomat
- Mikrodosiereinrichtung
- freibewegliches Bedienpult
- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	325 mm
Sägebandlänge:	4400 mm
Tischhöhe:	750 mm
Schnittbreite:	500 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	325 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	500 x 335 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	rechts 330 / links 305 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	re 320x335 / li 305x335 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: rund:	rechts 180 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: flach:	re 170x335 mm
Schnittgeschwindigkeit:	15-150 m/min
Sägebandabmessungen:	4400 x 34 x 1,1 mm
Gesamtleistungsbedarf:	5 kW
Maschinengewicht ca.:	2500 kg
Raumbedarf ca.:	3600 x 2400 x 1900 mm

Maschinenbilder

HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de