

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MEBA - VOLLAUTOMAT 335 GA (1125-3170119)



Steuerungsart CNC

Baujahr 2006

Maschinennr. 1125-3170119

Hersteller/Fabrikant MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort D - 49779 Niederlangen

Serienausstattung der MEBAeco 335 GA

- MEBA Gehrungssystem: Großer, mitschwenkender Tisch verhindert das Einsägen in die Materialauflagefläche - geringe Verschleißkosten!

Das Material ist immer rechtwinklig dicht am Sägeband gespannt.

- Mindestdrehzahl- und Sägebandüberwachung an der Bandscheibe
- NC-Steuerung
- Stufenlose Höheneinstellung über Höhenschaltleiste
- Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min
- Hydraulische Materialvollhubspannung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser: 335 mm

Sägebandlänge: 4400 x 34 x 1,1 mm

Tischhöhe: 750 mm

Schnittbreite: 550 mm

Schnittbereich bei 90 Grad: rund: 335 mm

Schnittbereich bei 90 Grad: flach: 550 x 335 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: rund: 330 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: flach: 320 x 335 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: rund: 200 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: flach: 200 x 335 mm

Schnittgeschwindigkeit: 15 - 150 m/min

Gesamtleistungsbedarf: 3,0 kW
Maschinengewicht ca.: 1500 kg

Raumbedarf ca.: 2400 x 2200 x 1900 mm

Maschinenbilder







Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de



