

## MEBA - VOLLAUTOMAT 410 DGA 2300 (1125-3170122)



**Steuerungsart**

CNC

**Baujahr**

2012

**Maschinennr.**

1125-3170122

**Hersteller/Fabrikant**

MEBA - VOLLAUTOMAT

**Lagerort**

D - 49779 Niederlangen

**Ausstattung:**

- Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 5,5 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Automatisches Verfahren des Spannstöcke
- Sägerahmen-Höheneinstellung automatisch
- Mindestdrehzahl- und Sägebandüberwachung
- Elektrisches Gehrungsschwenken über Servomotor
- Visualisierte Programmeingabe mit CNC-Steuerung
- Integriertes MEBA Zangeneinschubsystem von 5-2300 mm pro Hub mit integrierter Rollenbahn

**\*Sonderausstattung:**

- Laserleuchte für Schnittlinienanzeige/ Anrißsägen
- Spänebürste angetrieben
- Mikrodosieranlage
- Spanndruckregulierung

- Material-Bündelspannung
- Jobmenü
- Materialdatenbank
- Nullanschlag
- Kratzbandförderer für optimale Späneentsorgung, 2000 mm Länge
- Schnittverlaufskontrolle

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	410 mm
Sägebandlänge:	5800 x 41 x 1,3 mm
Tischhöhe:	750 mm
Schnittbreite:	430 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	410 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	700 x 410 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	410 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	500 x 410 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: rund:	320 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: flach:	320 x 410 mm
Schnittgeschwindigkeit:	15 - 150 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	5,5 kW
Maschinengewicht ca.:	3200 kg
Raumbedarf ca.:	4500 x 2800 x 2000 mm

## Maschinenbilder



**Papenburg**  
 Heinz Sanders GmbH  
 Friederikenstraße 100  
 26871 Papenburg  
 info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**  
 Heinz Sanders GmbH  
 Fresenburger Weg 4  
 49779 Niederlangen  
 maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**  
 Heinz Sanders GmbH  
 Robert-Bosch-Straße 9  
 48480 Spelle  
 spelle@heinz-sanders.de



