

MEBA - VOLLAUTOMAT MEBAeco 335 DGA 2300 (1125-2170005)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2025

Maschinennr.
1125-2170005

Hersteller/Fabrikant
MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

** Grundausstattung der MEBAeco 335 DGA-2300 :

- Zugangssicherung nach CE Norm über Lichtschranke
- MEBA Bandsägeautomat in bewährter Zwei-Säulen-Linearausführung
. und integriertem MEBA Zangeneinschubsystem von 5.0 - 2300 mm pro Hub
- MEBA -Visualisierte Programmeingabe mit CNC-Steuerung
- vollautomatischer Ablauf bei beliebiger Winkelvorgabe 30° - 135°,
. Länge und Stückzahl
- einfache Programmerstellung und Verwaltung von bis zu 255 Programmen
- Das Bedienpersonal gibt in der Anzeigemaske anhand eines Schnittbildes die
. Sägeaufgabe ein. Eingabefehler werden minimiert, und ein einfaches und
. sicheres Erstellen von Fertigungsaufträgen von verschiedenen Bedienern
. ist gewährleistet

** MEBA Hochleistungspaket :

- Sägevorschub über servogeregelten Kugelrollspindelantrieb mit automatischer
. Schnittdruck- und Vorschubüberwachung. Dadurch optimale Verhältnisse für jede
. Sägeaufgabe, d.h. konstanter Druck bei Vollmaterial und konstanter Vorschub

- . bei dünnwandigen Profilen.
- schneller und präziser Materiallängenvorschub über Zahnstange und AC-Antrieb
- . bei einer max. Hublänge von 2300 mm mit integrierter Rollenbahn bis 3000 mm
- beidseitiges Öffnen der Spannbacken des Zangeneinschubsystems
- geriffelte Leisten für schweren Materialtransport
- Sägerahmen in massiver schwingungsarmer Stahl-Schweißkonstruktion
- Sägeband zur Materialauflagefläche 3° schräg gestellt für höchste
- . Schnittleistungen und Standzeiten beim Sägen von Stahlbauprofilen.
- Kombinierte Sägebandführung
- Präzisions-Lager zur bandschonenden Umlenkung der Sägebänder
- angefastete Hartmetall-Gleitführungen für Sägebandführung
- Gehrungsdrehpunkt (0-Punkt) ist der Schnittpunkt zwischen Sägeband und fester
- . Spannbacke, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes bei wechselnder
- . Winkelstellung.
- automatische Verrechnung der Schnittkanalbreite bei jeder Winkelposition
- NC-Winkelprogrammierung am Bedienpult
- . (bei diesen Anlagen generell freistehend)
- patentiertes Doppel-Gehrungs-Spannstocksysteem (ERP Nr. 0491120)
- automatisches Verfahren der Spannstöcke. Der Materialspannstock fährt
- . entsprechend der gewünschten Gehrung automatisch in Durchflußrichtung mit,
- . dadurch wird das Material immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt
- . die Materialspannung erfolgt mit Vollhubzylindern
- Eilgangabsenkung des Sägerahmens über automatische Höhenschaltleiste bis
- . kurz vor das Sägematerial. Beim Serienschnitt fährt der Sägerahmen nur kurz
- . über das Material und es kann ein neuer Materialabschnitt positioniert werden
- optimale Taktzeiten beim Einzel- und Serienschnitt
- AC frequenz geregelter Sägebandantrieb stufenlos 15 - 150 m/min regelbar
- Spielfrei vorgespannte, wartungsarme Kugelumlauf-Linearführungen am
- . Materialeinschub und Sägerahmenvorschub für einen leichtgängigen, ruckfreien
- . und schwingungsdämpfenden Vorschub
- beweglicher Bandführungsarm, Einstellung auf Materialbreite
- Spänereinigungsbürste mitlaufend
- Sägebandspannung mit Drehmomentschlüssel
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste (digital)
- 1 MEBA Bimetall-Sägeband 4/6 ZpZ
- CETOP Hydrauliksystem
- Kühlmittleinrichtung (ca. 100 ltr.)
- optional kombinierbar mit MEBA Eco-Microdosieranlage

- Lackierung silbergrau/ blaugrau (RAL 7001/ RAL 7031)
- Modem für Fernzugriff inkl. Dashboard = Übersicht aller relevanten Maschinen
- . Daten im Lieferumfang enthalten. Laufzeit 1 Jahr.
- gültig nur für Maschinenstandort Deutschland: inkl. Abschlusswartung nach
- . Gewährleistungsende. Während der Gewährleistungszeit bleibt das Modem im
- . Besitz von MEBA

** Sonderausstattung :

- Spänebürste angetrieben
- Mikrodosieranlage
- Spanndruckregulierung bei separat aufgestelltem Bedienpult
- Material-Bündelspannung
- * Spannbereich: Breite 10-300 mm / Höhe 20-335 mm
- Sägebandspannung hydraulisch 335 DGA-Zange
- Kratzbandförderer für optimale Späneentsorgung, 2.000 mm Länge
- Schnittverlaufkontrolle

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	335 mm
Sägebandlänge:	4400 x 34 x 1.1 mm
Tischhöhe:	750 mm
Vorschub:	5.0 - 2300 mm pro Hub
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	500 x 335 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	330 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	320 x 335 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	links 305 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	links 305 x 335 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: flach:	170 x 335 mm
Schnittgeschwindigkeit:	15 - 150 m/min
Werkstückgewicht:	max. 250 kg/m
Gesamtleistungsbedarf:	3.0 kW
Maschinengewicht ca.:	2550 kg
Raumbedarf ca.:	4350 x 2300 x 1900 mm

Maschinenbilder

