Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEBA - VOLLAUTOMAT MEBAeco 335 DGA 2300 (1125-2170005)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
2025

Maschinennr.
1125-2170005

Hersteller/Fabrikant
MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

Grundausstattung der MEBAeco 335 DGA-2300
- Zugangssicherung nach CE Norm über Lichtschranke
- MEBA Bandsägeautomat in bewährter Zwei-Säulen-Linearausführung und integriertem MEBA Zangeneinschubsystem von 5 - 2300 mm pro Hub
- MEBA -Visualisierte Programmeingabe mit CNC-Steuerung
Vollautomatischer Ablauf bei beliebiger Winkelvorgabe 30° - 135°, Länge und Stückzahl.
Einfache Programmerstellung und Verwaltung von bis zu 255 Programmen.
Das Bedienpersonal gibt in der Anzeigemaske anhand eines Schnittbildes die Sägeaufgabe ein. Eingabefehler werden minimiert, und ein einfaches und sicheres Erstellen von Fertigungsaufträgen von verschiedenen Bedienern ist gewährleistet.
- MEBA Hochleistungspaket:
Sägevorschub über servogeregelten Kugelrollspindelantrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung. Dadurch optimale Verhältnisse für jede Sägeaufgabe, d.h. konstanter Druck bei Vollmaterial und konstanter Vorschub bei dünnwandigen Profilen.

- Schneller und präziser Materiallängenvorschub über Zahnstange und AC-Antrieb bei einer max. Hublänge von 2300 mm mit integrierter Rollenbahn bis 3000 mm.
- Beidseitiges Öffnen der Spannbacken des Zangeneinschubsystems.
Geriffelte Leisten für schweren Materialtransport.
- Sägerahmen in massiver schwingungsarmen Stahl-Schweißkonstruktion.
- Sägeband zur Materialauflagefläche 3° schräg gestellt für höchste Schnittleistungen und Standzeiten beim Sägen von Stahlbauprofilen.
- Kombinierte Sägebandführung , Präzisions-Lager zur bandschonenden Umlenkung der Sägebänder .
Angefaste Hartmetall-Gleitführungen für Sägebandführung
- Gehrungsdrehpunkt (0-Punkt) ist der Schnittpunkt zwischen Sägeband und fester Spannbacke, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes bei wechselnder Winkelstellung. Automatische Verrechnung der Schnittkanalbreite bei jeder Winkelposition.
- NC-Winkelprogammierung. Am Bedienpult (bei diesen Anlagen generell freistehend)
- Patentiertes Doppel-Gehrungs-Spannstocksystem (ERP Nr. 0491120)
Automatisches Verfahren der Spannstöcke. Der Materialspannstock fährt entsprechend der gewünschten Gehrung automatisch in Durchflußrichtung mit, dadurch wird das Material immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt. Die Materialspannung erfolgt mit Vollhubzylindern
- Eilgangabsenkung des Sägerahmens über automatische Höhenschaltleiste bis kurz vor das Sägematerial. Beim Serienschnitt fährt der Sägerahmen nur kurz über das Material und es kann ein neuer Materialabschnitt positioniert werden. Optimale Taktzeiten beim Einzel- und Serienschnitt.
- AC frequenzgeregelter Sägebandantrieb stufenlos 15 - 150 m/min regelbar
- Spielfrei vorgespannte, wartungsarme Kugelumlauf-Linearführungen am Materialeinschub und Sägerahmenvorschub für einen leichtgängigen, ruckfreien und schwingungsdämpfenden Vorschub
- Beweglicher Bandführungsarm, Einstellung auf Materialbreite
- Spänereinigungsbürste mitlaufend
- Sägebandspannung mit Drehmomentschlüssel
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste (digital)
- 1 MEBA Bimetall-Sägeband 4/6 ZpZ auf Maschine
CETOP Hydrauliksystem
- Kühlmitteleinrichtung (ca. 100 ltr.). Optional kombinierbar mit MEBA Eco-Microdosieranlage
- Lackierung silbergrau/ blaugrau (RAL 7001/ RAL 7031)

- Modem für Fernzugriff inkl. Dashboard (Übersicht aller relevanten Maschinen Daten) im Lieferumfang enthalten. Laufzeit 1 Jahr.
(Gültig nur für Maschinenstandort Deutschland: inkl. Abschlusswartung nach Gewährleistungsende. Während der Gewährleistungszeit bleibt das Modem im Besitz von MEBA)

*Sonderausstattung:
- Spänebürste angetrieben
- Mikrodosieranlage
- Spanndruckregulierung bei separat aufgestelltem Bedienpult
- Material-Bündelspannung
*Spannbereich: Breite 10-300 mm / Höhe 20-335 mm
- Sägebandspannung hydraulisch 335 DGA-Zange
- Kratzbandförderer für optimale Späneentsorgung, 2000 mm Länge
- Schnittverlaufkontrolle

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	335 mm
Sägebandlänge:	4400 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe:	750 mm
Vorschub:	5 - 2300 mm pro Hub
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	500 x 335 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	330 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	320 x 335 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	links 305 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	links 305 x 335 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: rund:	180
Schnittbereich bei 30 Grad: flach:	170 x 335
Schnittgeschwindigkeit:	15 - 150 m/min
Werkstückgewicht:	max. 250 kg/m kg
Gesamtleistungsbedarf:	3,0 kW
Maschinengewicht ca.:	2550 kg
Raumbedarf ca.:	4350 x 2300 x 1900 mm

Maschinenbilder