

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MEBA - VOLLAUTOMAT MEBAeco 410 DGA 2300 (1125-2170006)



Steuerungsart CNC

Baujahr 2025 (NEU)

Maschinennr. 1125-2170006

Hersteller/Fabrikant
MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort 49779 Niederlangen

- Die ergonomische Panelsteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete
- * Teleservice zur Fernwartung
- * Einstellung von Sägeprogrammen in der AV
- * Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport
- Automatischer Materialvorschub:
- In kompakter Bauform für kürzere Abschnitte oder mit flexibler Einschubzange in nahezu allen Längen lieferbar
- Exakte Positionierung des Materials durch Servopositioniertechnik
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel:
- höchste Schnittleistung und Qualität, dabei schonend für das Sägeband
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlaufführungen:
- leichtgängig,hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei
- Einzigartiges und patentiertes Doppelgehrungssystem:
- Material wird immer rechtwinklig gespannt

Ausstattung:

- Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 5,5 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Automatisches Verfahren des Spannstöcke
- Sägerahmen-Höheneinstellung automatisch
- Mindestdrehzahl- und Sägebandüberwachung
- Elektrisches Gehrungsschwenken über Servomotor
- Visualisierte Programmeingabe mit CNC-Steuerung
- Integriertes MEBA Zangeneinschubsystem von 5-2300 mm pro Hub mit integrierter

Rollenbahn

- *Sonderausstattung:
- Laserleuchte für Schnittlinienanzeige/ Anrißsägen
- Spänebürste angetrieben
- Mikrodosieranlage
- Spanndruckregulierung
- Material-Bündelspannung
- Jobmenü
- Materialdatenbank
- Nullanschlag
- Kratzbandförderer für optimale Späneentsorgung, 2000 mm Länge
- Schnittverlaufskontrolle

Technische Angaben

Schnittdurchmesser: 410 mm

Sägebandlänge: 5800 x 41 x 1,3 mm

Tischhöhe: 750 mm

Schnittbereich bei 90 Grad: flach: 700 x 410 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: rund: 410 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: flach: 500 x 410 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: rund: links 410 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: flach: links 430 x 410 mm

Schnittbereich bei 30 Grad: rund: 320
Schnittbereich bei 30 Grad: flach: 320 x 410
Schnittgeschwindigkeit: 15 - 150 m/min
Werkstückgewicht: max. 250 kg/m kg

Gesamtleistungsbedarf: 5,5 kW
Maschinengewicht ca.: 3200 kg

Raumbedarf ca.: 4500 x 2800 x 2000 mm

Maschinenbilder