Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEBA - VOLLAUTOMAT MEBAeco 410 DGA 2300 (1125-2170006)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
2023 (NEU)

Maschinennr.
1125-2170006

Hersteller/Fabrikant
MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

- Die ergonomische Panelsteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete
* Teleservice zur Fernwartung
* Einstellung von Sägeprogrammen in der AV
* Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport
- Automatischer Materialvorschub:
- In kompakter Bauform für kürzere Abschnitte oder mit flexibler Einschubzange in nahezu allen Längen lieferbar
- Exakte Positionierung des Materials durch Servopositioniertechnik
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel:
- höchste Schnittleistung und Qualität, dabei schonend für das Sägeband
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlaufführungen:
- leichtgängig,hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei
- Einzigartiges und patentiertes Doppelgehrungssystem:
- Material wird immer rechtwinklig gespannt

Ausstattung:

- Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 5,5 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Automatisches Verfahren des Spannstöcke
- Sägerahmen-Höheneinstellung automatisch
- Mindestdrehzahl- und Sägebandüberwachung
- Elektrisches Gehrungsschwenken über Servomotor
- Visualisierte Programmeingabe mit CNC-Steuerung
- Integriertes MEBA Zangeneinschubsystem von 5-2300 mm pro Hub mit integrierter Rollenbahn

*Sonderausstattung:
- Laserleuchte für Schnittlinienanzeige/ Anrißsägen
- Spänebürste angetrieben
- Mikrodosieranlage
- Spanndruckregulierung
- Material-Bündelspannung
- Jobmenü
- Materialdatenbank
- Nullanschlag
- Kratzbandförderer für optimale Späneentsorgung, 2000 mm Länge
- Schnittverlaufskontrolle

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	410 mm
Sägebandlänge:	5800 x 41 x 1,3 mm
Tischhöhe:	750 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	700 x 410 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	410 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	500 x 410 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	links 410 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	links 430 x 410 mm
Schnittbereich bei 30 Grad: rund:	320
Schnittbereich bei 30 Grad: flach:	320 x 410
Schnittgeschwindigkeit:	15 - 150 m/min
Werkstückgewicht:	max. 250 kg/m kg
Gesamtleistungsbedarf:	5,5 kW
Maschinengewicht ca.:	3200 kg
Raumbedarf ca.:	4500 x 2800 x 2000 mm

Maschinenbilder