Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEBA - VOLLAUTOMAT MEBAmat 330 (1125-2170004)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
2024 (NEU)

Maschinennr.
1125-2170004

Hersteller/Fabrikant
MEBA - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohre, Profile. Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang. Dank geriffelten, gehärteten Spannleisten und einer hohen Spannkraft ist eine sichere Materialpositionierung gewährleistet. Das Resultat: mehr Qualität bei Ihrem Endprodukt
- Dynamik und Kraft: Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse
- Präzision und Zuverlässigkeit: Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumlaufführungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport

Ausstattung:

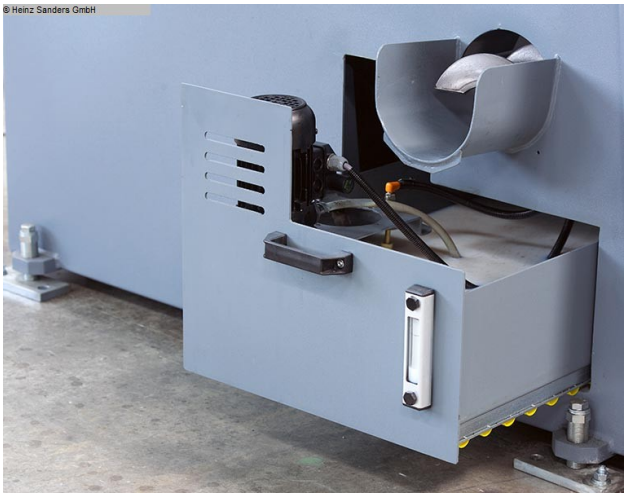
- Hartmetalltaugliches Hochleistungspaket: Sägevorschub über servogeregelten Kugelrollspindelantrieb mit automatischer Schnittdruck und Vorschubüberwachung, Eilgangabsenkung des Sägerahmens
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Intelligente Steuerung: Vernetzung und Kommunikation zwischen Antriebe, Regler und Steuerung. Somit werden alle wichtigen Komponenten ständig überwacht
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung
- Hydraulisch vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführungen
- Sägeband zur Materialauflagefläche 3° schräg gestellt
- Stufenlos verstellbare Bandgeschwindigkeit über durchzugstarken Antriebsmotor
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter zur einfachen Reinigung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Automatische Einstellung der beweglichen Bandführungen auf Materialbreite
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräumbürste
- Energieeffiziente Antriebsmotoren
- Geometrisch optimierte, durchgängige Flächen, somit leicht zugänglich bei Reinigungsarbeiten
- Vibrationsoptimierte, verwindungssteife, stabile Gesamtkonstruktion

*Sonderausstattung:
- Schnecken-Späneförderer D150
- Nullanschlag
- Materialdatenbank
- Spanndruckregulierung
- Jobmenü
- Schnittverlaufskontrolle
- Mikrodosieranlage
- Beidseitiges Öffnen / verkürztes Reststück
- Materialüberwachung
- Laserleuchte für Schnittlinienanzeige/ Anrißsägen
- Vertikalrolle

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	330 mm
Sägebandlänge:	4900 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe:	750 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	350 x 330 mm
Schnittgeschwindigkeit:	15 - 150 m/min
Werkstückgewicht:	max. 670 kg/m kg
Gesamtleistungsbedarf:	3,9 kW
Maschinengewicht ca.:	2600 kg
Raumbedarf ca.:	1700 x 2600 x 2200 mm

Maschinenbilder



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de