Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat Shark 281 SXI evo (1125-5282)

Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-5282

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
ab Werk

kräftige, elektrohydraulische, halbautomatische Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links.

Steuerungsmodi:
Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)

-Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
-Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
-Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
-Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
-Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext:
Anzahl der Schnitte (Stückzähler) + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg) + Sägebügelposition (Y-Achse)/Alarme/Störungen (Beschreibung und Ursachen) +

Diagnostik?
-Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
-Untergestell mit abschließbarer Tür und entnehmbarer Kühlmittelwanne, elektrischer Kühlmittelpumpe.
-Schraubstock mit Schnellverstellung
-Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
-Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Sägebandlänge:	2950 mm
Tischhöhe:	-- mm
Schnittbreite:	280 mm
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	110 mm
Bandgeschwindigkeit:	36 / 72 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW

Maschinenbilder