

MEP - Halbautomat Shark 281 SXI evo (1125-5282)



Steuerungsart
 Sonstige

Baujahr
 NEU

Maschinennr.
 1125-5282

Hersteller/Fabrikant
 MEP - Halbautomat

Lagerort
 ab Werk

kräftige, elektrohydraulische, halbautomatische Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links.

Steuerungsmodi:

Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)

- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
- Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext:
 Anzahl der Schnitte (Stückzähler) + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebändmotors + Sägebandspannung in kg (Mindestbandschwerkraft = 900 kg) + Sägebügelposition (Y-Achse)/Alarmer/Störungen (Beschreibung und Ursachen) +

Diagnostik?

-Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner

-Untergestell mit abschließbarer Tür und entnehmbarer Kühlmittelwanne, elektrischer Kühlmittelpumpe.

-Schraubstock mit Schnellverstellung

-Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

-Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Sägebandlänge:	2950 mm
Tischhöhe:	-- mm
Schnittbreite:	280 mm
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	110 mm
Bandgeschwindigkeit:	36 / 72 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW

Maschinenbilder