

## MEP - Halbautomat SHARK 281 SXI EVO (1125-8174123)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



### Steuerungsart

NC

### Maschinennr.

1125-8174123

### Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

### Lagerort

Ahaus

### Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte bis 60°
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- \* vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- \* stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

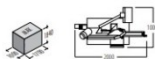
- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

## Technische Angaben

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Schnittdurchmesser:                   | 250 mm             |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach:    | 280 x 200 mm       |
| Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: | 230 x 230 mm       |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund:     | 190 mm             |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach:    | 180 x 180 mm       |
| Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: | 180 x 180 mm       |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund:     | 120 mm             |
| Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: | 110 x 110 mm       |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach:    | 110 x 110 mm       |
| Schraubstock:                         | 285 mm             |
| Drehzahlbereich::                     | 36 + 72 m/min      |
| Sägebandabmessungen:                  | 2950 x 27 x 0.9 mm |
| Steuerung:                            | MEP NC             |
| Kühlmittelbehälter:                   | 95.0 l             |
| Gesamtleistungsbedarf:                | 1.5 / 1.8 kW       |
| Maschinengewicht ca.:                 | 435 kg             |
| Raumbedarf ca.:                       | 1000 x 2000 mm     |

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



|             |         |       |     |              |                   |                   |                                      |
|-------------|---------|-------|-----|--------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|
|             |         |       |     |              |                   |                   |                                      |
| mm          | kW      | m/min | mm  | °            | mm                | mm                | kg                                   |
| 2950x27x0.9 | 1,5/1,8 | 36/72 | 285 | +45°<br>+60° | 250<br>190<br>120 | 230<br>180<br>110 | 280x200<br>180x180<br>110x110<br>435 |



SHARK 281 S10 eva, elektrohydraulische, halbautomatische Sägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis +60°.

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren dar.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
  - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
  - Serienmäßige Maschine mit ausschließlich halbautomatischem Betriebszyklus, welche auf Anfrage mit zusätzlichen Schnittzyklen geliefert werden kann (OPTIONAL): Manueller und Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet).
  - ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

**MERKMALE:**

- Schwenkbares Bedienpult auf Vertikalpfosten.
- Bedienteil mit Niederspannung Membrantastatur aus Polyester mit thermogelbten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollspal.
- Display zur Anzeige von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Alarmsachen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Zählung der Schnitte + für den durchgeführten Schnitt gebrauchte Zeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + numerische Anzeige der Kopfposition.
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi.
- Hydraulisches Steuergerät jüngerer Generation, höchst leistungsfähig und mit geringem Energieverbrauch.
- Doppelte Drehzahl des Bandes (36/72 m/min) mit der Möglichkeit, die Sägemaschine mit elektronischem Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min zu bestellen.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.

- Untergestell mit ausziehbarem Kühlmittelbehälter.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Vorbereitung für die Einbau der Minimalmengenschmierung des Sägebands (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Spänerdumbrüste.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum Befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.