Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat Shark 282 SXI evo (1125-4576)

Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-4576

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessorsteuerung und 4 Funktionsweisen

Beschreibung:
- Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender Tischklemmung für Zwischenwinkel
- Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
- Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetemDisplay zurAnzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
Anzahl der Schnitte (Stückzähler) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg) / Sägebügelposition (Y-Achse) / Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik?

- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Untergestell mit abschließbarer Tür und entnehmbarer Kühlmittelwanne elektrischer Kühlmittelpumpe
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

Serienausstattung:
- Bi-Metall Sägeband
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm
- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Sägebandlänge:	2950 mm
Schnittbreite:	280 mm
Drehzahlbereich::	36 / 72 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	80 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 80 mm
Arbeitshöhe:	870 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2 kW
Maschinengewicht ca.:	0,4 t
Raumbedarf ca.:	1,8 x 0,9 x 1,8 m

Maschinenbilder