

MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI EVO (1125-3170151)



Steuerungsart

NC

Baujahr

2019

Maschinennr.

1125-3170151

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

49779 Niederlangen

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- * Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- Kühlmittleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch
- Ersatz-Sägebänder

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

*Sonderausstattung:

- 2000 mm Zufuhrrollenbahn
- 2000 mm Abfuhrrollenbahn inkl. Anschlag

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	100 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	150 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36/72 m/min
Sägebandabmessungen:	2950x27x0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	460 kg
Raumbedarf ca.:	1150 x 1970 mm

Maschinenbilder





